

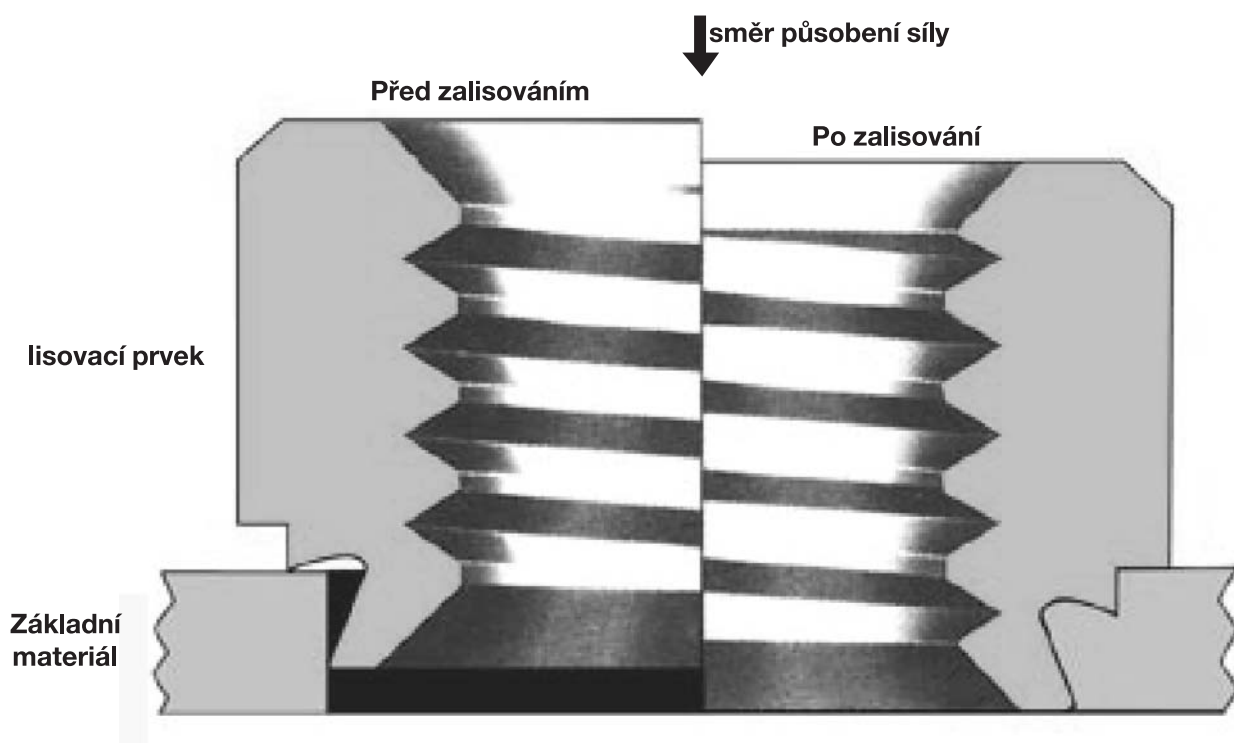
Lisovací spojovací prvky



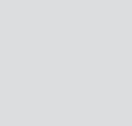
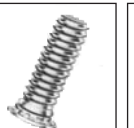
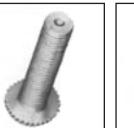
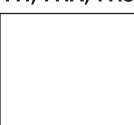
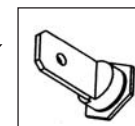
Obsah:

1. Přehled lisovacích spojovacích prvků	str. 0
2. Lisovací matice	str. 1
3. Lisovací šrouby	str. 7
4. Lisovací čepy bez závitu	str. 10
5. Distanční sloupky s vnitřním závitem	str. 12
5. Distanční sloupky bez závitu	str. 15
6. Lisovací kontakt	str. 15
7. Neztratitelné šrouby	str. 16
8. Pravoúhlé stavební prvky	str. 20
9. Přivařovací matice	str. 21
10. Bodovací čep	str. 21
11. Závitové vložky do plastů	str. 22

Princip upevnění lisováním (SELF-CLINCHING)



Z důvodu neustálého vývoje si vyhrazujeme právo provádění změn na výrobcích uvedených v tomto katalogu bez předběžného upozornění.

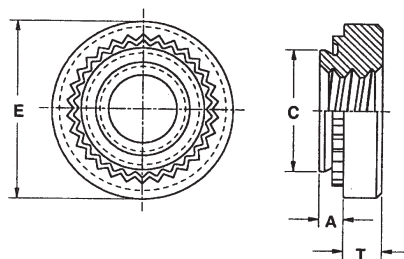
					Lisovací prvky pro elektronické a PC řídicí desky			
Lisovací matice	S, SS, SL, H, HN, CLS, CLA, SP, SMPS	AS, AC	LAS, LAC	U, UL, FE, FEO, FEX, FEOX	KF2, KFS2	KPS6		
								
	str. 1-3 PL, PLC	str. 3 LK, LKS, LKA	str. 3 F	str. 4 B, BS	str. 6 CFN	str. 6		
								
	str. 4	str. 4	str. 5	str. 5	str. 6			
Lisovací šrouby	FH, FHS, FHA	CHC, CHA, CFHC, CFHA	HFE	FHL, FHLS	HFH, HFHS, HFHB	FH4	TFH, TFHS	KFH
								
	str. 7	str. 7	str. 8	str. 8	str. 8	str. 9	str. 9	str. 9
Lisovací čepy bez závitů	FH, FHA, FHS	TPS	SSS	KSSB	SKC	SLPS		
								
	str. 10	str. 10	str. 10	str. 11	str. 11	str. 11		
Distanční sloupky s vnitřním závitěm	SO, SO4, SOA, SOS	BSO, BSOS, BSOA, BSOS	TSO, TSOS, TSOA	CSS, CSOS	KFE, KFSE	KFB3		
								
	str. 12	str. 12	str. 13	str. 13	str. 13	str. 14		
Bodovací čep	SF	SO, SOS, SOA, SON		LK-K	SOAG, SOSG	DSO, DSOS		
		Distanční sloupky bez závitů						
	str. 21	str. 15		str. 15	str. 14	str. 14		
Neztratitelné šrouby	PFK	PFC2, PFS2	PFC2P	PF31, PF32	PFHV	PF11, PF12	PTL2	PR10, PS10, N10, F10
								
	str. 16	str. 16	str. 16	str. 17	str. 17	str. 17	str. 18	str. 18-19
Pravoúhlé stavební prvky	RAA	RAS	Systém pro odvádění el. náboje		WN, WNS		PFP	PFT
								
	str. 20	str. 20	str. 20		str. 21		str. 18	str. 19
Závitové vložky do plastů	Lisované ultrazvukem		Zalitě v plastu		Lisované			
	IUB, IUC	IUTB, IUTC	IBB, IBC	IBLC	NFPA, NFPC	PPB		
								
	str. 22	str. 22	str. 23	str. 23	str. 24	str. 24		
	ISB, ISC	ITB, ITC	STKB, STKC		PFLB	PKB		
								
	str. 22	str. 23	str. 23	str. 24	str. 24			

Lisovací matice

Typ S, SS CLS, CLSS

Základní typy lisovacích matic pro široké spektrum použití.

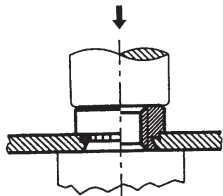
Materiál:
ocel (pozinkovaná)
nerez. ocel
Al-slitina



Závit	Typ		Kód závitu	Kód dřívku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel									
M2 X 0.4	S	CLS ^{NS}	M2	0	0.76	0.8-1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M2.5 X 0.45	S	CLS	M2.5	0	0.76	0.8-1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M3 X 0.5	S	CLS	M3	0	0.76	0.8-1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M3.5 X 0.6	S	CLS	M3.5	0	0.76	0.8-1	4.75	4.73	7.1	1.5	5.6
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M4 X 0.7	S	CLS	M4	0	0.76	0.8-1	5.4	5.38	7.9	2	6.9
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M5 X 0.8	SS	CLSS	M5	0	0.76	0.8-1	6.4	6.38	8.7	2	7.1
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M6 X 1	S	CLS	M6	0 ^{NS}	1.15	1.2	8.75	8.72	11.05	4.08	8.6
				1	1.37	1.4					
				2	2.21	2.3					
M8 X 1.25	S	CLS ^{NS}	M8	1	1.37	1.4	10.5	10.47	12.65	5.47	9.7
				2	2.21	2.3					
M10 X 1.5	S	CLS	M10 ^{NS}	1	2.21	2.31	14	13.97	17.35	7.48	13.5
				2	3.05	3.18					

Typ CLA

MONTÁŽ

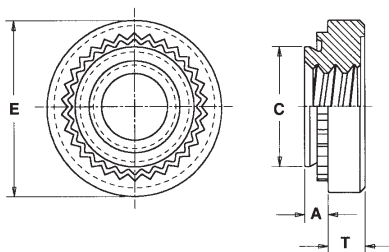


Závit	Typ		Kód závitu	Kód dřívku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
	Alu-slitina										
M2 X 0.4	CLA	M2 ^{NS}		1	0.97	1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
				2	1.37	1.4					
M3 X 0.5	CLA	M3		1	0.97	1	4.75	4.73	6.3	2	5.6
				2	1.37	1.4					
M3.5 X 0.6	CLA	M3.5 ^{NS}		1	0.97	1	5.4	5.38	7.1	2	6.9
				2	1.37	1.4					
M4 X 0.7	CLA	M4		1	0.97	1	6	5.97	7.9	3	7.1
				2	1.37	1.4					
M5 X 0.8	CLA	M5 ^{NS}		1	0.97	1	7.5	7.47	9.5	3.8	7.9
				2	1.37	1.4					
M6 X 1	CLA	M6 ^{NS}		1	1.37	1.4	8.75	8.72	11.05	4.08	8.6
				2	2.21	2.3					

Typ SL



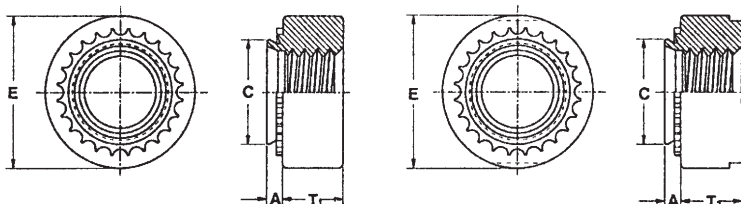
ocelová
samojistná matice,
pro nejširší použití



Závít	Typ	Kód závitu	Kód dříku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	SL	M3	1	0.97	1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
			2	1.37	1.4					
M3.5 x 0.6	SL	M3.5	1	0.97	1	4.75	4.73	7.1	1.5	5.6
			2	1.37	1.4					
M4 x 0.7	SL	M4	1	0.97	1	5.4	5.38	7.9	2	6.9
			2	1.37	1.4					
M5 x 0.8	SL	M5	1	0.97	1	6.4	6.38	8.7	2	7.1
			2	1.37	1.4					
M6 x 1	SL	M6	1	1.37	1.4	8.75	8.72	11.05	4.08	8.6
			2	2.21	2.3					

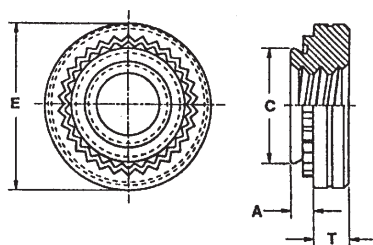
Typ H

HN
HNL



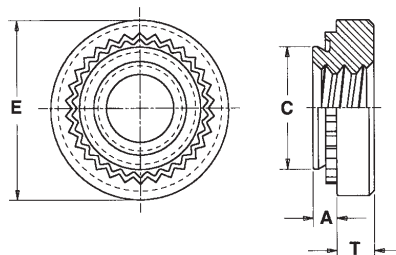
Závít	Typ		Kód závitu	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 1.13	C max.	E ± 0.25	T1	T2	Min. vzdál. osy od okraje
		Samojistná							± 0.13	Samojistná ± 0.25	
M6 X 1	-	HNL	M6	1.48	1.48	8.75	8.72	12.7	5		10
M8 X 1.25	-	HNL	M8	1.48	1.48	10.5	10.47	14.6	6.3		11
M10 X 1.5	H HN	HNL	M10	1.48	1.48	12.7	12.67	16.5	7.9		12

Typ SP Speciální matice do nerezových plechů



Závít	Typ	Kód závitu	Kód dříku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
M3 X 0.5	SP	M3	0	0.76	0.8-1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
			1	0.97	1.01-1.39					
			2	1.37	1.4					
M4 X 0.7	SP	M4	0	0.76	0.8-1	5.4	5.38	7.9	2	6.9
			1	0.97	1.01-1.39					
			2	1.37	1.4					
M5 X 0.8	SP	M5	0	0.76	0.8-1	6.4	6.38	8.7	2	7.1
			1	0.97	1.01-1.39					
			2	1.37	1.4					
M6 X 1	SP	M6	1	1.37	1.4	8.75	8.72	11.1	4.1	8.6

Typ SMPS nerezové matice pro extra tenké plechy



Závít	Typ	Kód závítu	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C Max.	E ±0.25	T ±0.25	Min. vzdál. osy od okraje
M2.5 x 0.45	SMPS	M2.5	0.61	0.63	3.8	3.79	5.6	1.4	4.6
M3 x 0.5	SMPS	M3	0.61	0.63	4.24	4.22	5.6	1.4	4.3
M3.5 x 0.6	SMPS	M3.5	0.61	0.63	4.75	4.72	6.4	1.4	5.1

Typ AS, AC - plovoucí lisovací matice

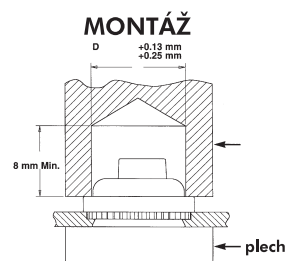
Typ LAS, LAC - plovoucí samojistná lisovací matice



AS, AC

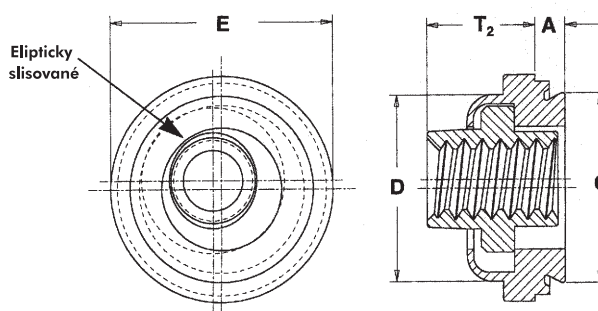
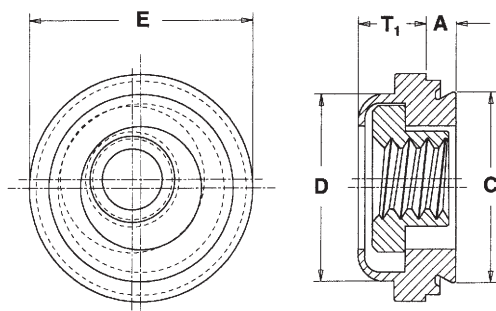


LAS, LAC



AS, AC

SAMOJISTNÉ LAS, LAC



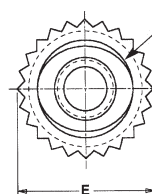
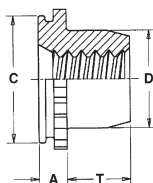
Závít	Typ				Kód závítu	Kód dířku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	D max.	E ± 0.04	T1 Max.	T2 Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	ocel	Nerez. ocel											
M3 X 0.5	AS	AC	LAS	LAC	M3	1	0.97	1	7.4	7.34	7.4	9.1	3.3	4.8	7.6
						2	1.37	1.4							
M4 X 0.7	AS	AC	LAS	LAC	M4	1	0.97	1	9.4	9.32	9.3	11.2	3.3	5.3	8.6
						2	1.37	1.4							
M5 X 0.8	AS	AC	LAS	LAC	M5	1	0.97	1	10.3	10.29	10.3	11.9	4.3	6.8	9
						2	1.37	1.4							
M6 X 1	AS	AC	LAS	LAC	M6	2	1.37	1.4	13.1	13.06	13	15.3	5.3	7.9	11

Typ U, FEOX, FEX

miniaturní lisovací matice

Typ UL, FEO, FE

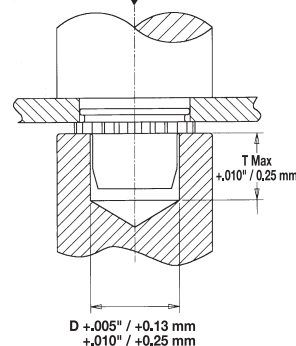
miniaturní samojistná matice
(odpovídá MIL-N-45938/7)



Typ U, FEOX, FEX kruhové čelo

Typ UL, FEO, FE čelo
elipticky slisované

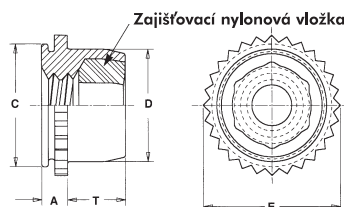
MONTÁŽ



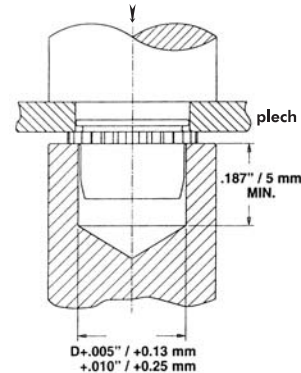
Závit	Typ		Kód závitů	Kód dířku	A max.	tlouřka plechu	Ø dířy v plechu + 0.08	C -0.13	D max.	E ± 0.03	T +0.4	T1 Max.	T2 Max.	Min. vzdāl. osy od okraje
	U	UL												
M2 X 0.4	U	UL	M2 ^{NS}	1	0.79	0.79-0.91	3.6	3.58	2.5	4.07	1.65	0.08	2.8	2.5
M3 X 0.5	FEOX ⁽²⁾	FEO	M3	(4)	1.02	0.99-1.14	4.4	4.34	3.96	4.88	1.9	0.13	3.6	3.5
	FEX ⁽³⁾	FE			1.53	1.5-1.78						0.17		
M4 X 0.7	FEOX ⁽²⁾	FEO	M4	(4)	1.02	0.99-1.14	7.4	7.34	5.23	8.17	2.55	0.5	5.2	4.5
	FEX ⁽³⁾	FE			1.53	1.5-1.78						0.54		
M5 X 0.8	FEOX ⁽²⁾	FEO	M5	(4)	1.02	0.99-1.14	7.4	7.34	6.48	8.17	3.05	0.55	5.2	5.5
	FEX ⁽³⁾	FE			1.53	1.5-1.78						0.59		
M6 X 1	FEX	FE	M6 ^{NS}	(4)	1.53	1.5-1.78	8.75	8.71	7.72	9.74	3.3	0.95	7.1	6.5

Typ PL, PLC

samojistná lisovací matice
s nylonovou vložkou
(odpovídá MIL-DTL-25027)



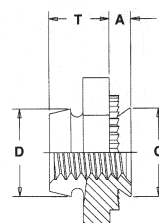
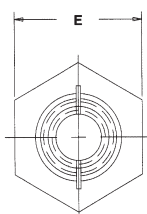
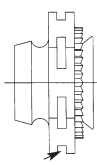
MONTÁŽ



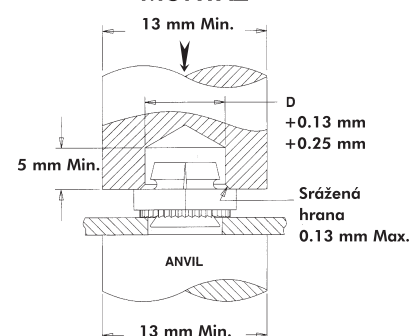
Závit	Typ		Kód závitů	Kód dířku	Tlouřka plechu	Ø dířy v plechu + 0.08	C Max.	D Max.	E Max.	T Max.	Min. vzdāl. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel									
M3 x 0.5	PL	PLC	M3	1.52	1.5-1.78	6	5.97	5.5	7.1	3.6	4.3
M4 x 0.7	PL	PLC	M4	1.52	1.5-1.78	7.5	7.47	7	8.6	4.2	5.6
M5 x 0.8	PL	PLC	M5	1.52	1.5-1.78	8	7.97	7.5	8.9	4.5	6.4

Typ LK Samojistná lisovací matice

Samojistná funkce
je zachována
při teplotách
až do 140 °C



MONTÁŽ

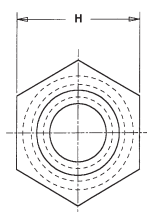


Závit	Typ			Kód závitů	Kód dířku	A max.	Min. tlouřka plechu	Ø dířy v plechu + 0.08	C max.	D max.	E Norm.	T ± 0.25	Min. vzdāl. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	Al-slitina										
M2.5 X 0.45	LK	LKS	LKA	M2.5 ^{NS}	1	0.97	1	4.4	4.34	4.45	6.35	3.48	3.9
					2	1.37	1.4						
M3 X 0.5	LK	LKS	LKA ^{NS}	M3	1	0.97	1	4.75	4.72	4.85	6.35	3.48	4
					2	1.37	1.4						
M4 X 0.7	LK	LKS	LKA ^{NS}	M4	1	0.97	1	6.75	6.71	6.2	8.73	4.37	5.2
					2	1.37	1.4						
M5 X 0.8	LK	LKS	LKA ^{NS}	M5	1 ^{NS}	0.97	1	7.9	7.88	7.4	9.53	5.13	5.6
					2	1.37	1.4						

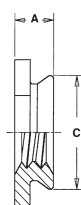
Typ F

Extra plochá

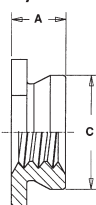
lisovací matice, nerez. ocel



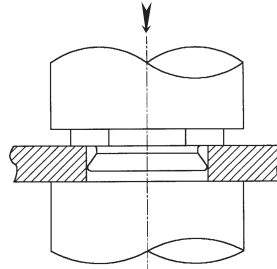
Profil pro
kód dířku 1



Profil pro
kódy dířku 2-5



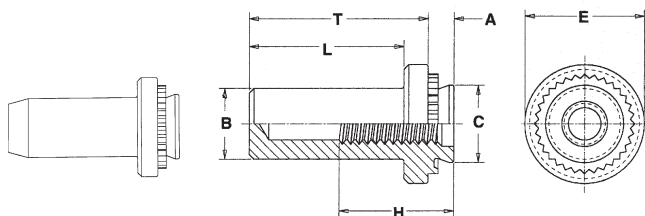
MONTÁŽ



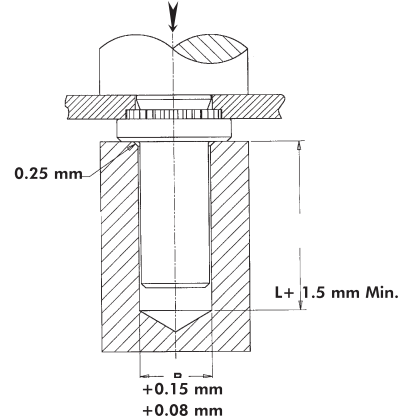
Závit	Typ	Kód závitů	Kód dířku	A max.	tlouřka plechu	Ø dířky v plechu + 0.08	C max.	H Norm.	Min. vzdál. osy od okraje
M2x0.4	F	M2 ^{NS}	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
			2	2.3	2.32-UP				
M2.5x0.45	F	M2.5	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
			2	2.3	2.32-UP				
M3x0.5	F	M3	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
			2	2.3	2.32-UP				
M4x0.7	F	M4	1	1.5	1.5-2.3	7.4	7.34	7.9	7.2
			2	2.3	2.32-UP				
M5x0.8	F	M5	1	1.5	1.5-2.3	7.9	7.87	8.7	8
			2	2.3	2.32-UP				
M6x1	F	M6	3	3.1	3.2-3.9	8.75	8.71	9.5	8.8
			4	3.9	4-4.7				
			5 ^{NS}	4.7	4.72-UP				

Typ B BS

Zaslepená
lisovací matice



MONTÁŽ

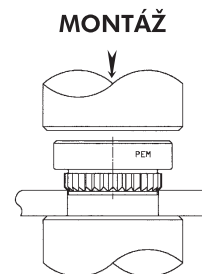
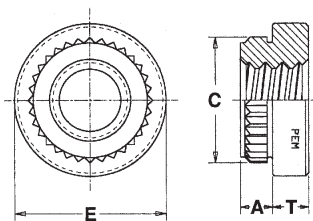


Závit	Typ		Kód závitů	Kód dířku	A max.	tlouřka plechu	Ø dířky v plechu + 0.08	B max.	C max.	E ± 0.25	L max.	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel											
M3 x 0.5	B	BS	M3 ^{NS}	1	0.97	1	4.25	3.8	4.22	6.35	5.3	8.5	9.6
				2	1.37	1.4							
M4 x 0.7	B	BS	M4	1	0.97	1	5.4	5.2	5.38	7.95	7.1	9.8	11.2
				2	1.37	1.4							
M5 x 0.8	B	BS	M5	1	0.97	1	6.4	6	6.38	8.75	6.8	9.8	11.2
				2	1.37	1.4							
M6 x 1	B	BS	M6	1	1.37	1.4	8.75	7.8	8.72	11.1	7.8	12.7	14.3
				2	2.21	2.3							

Typ KF2 KFS2



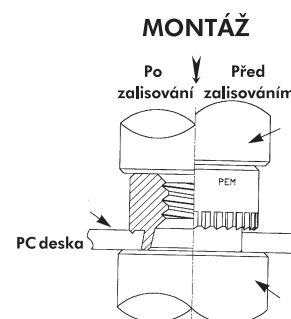
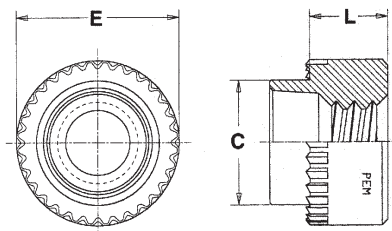
Lisovací matice pro PC
a elektronické
řídící desky



Závit	Typ		Kód závitů	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C ± 0.08	E ± 0.13	T ± 0.13	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel								
M2 X 0.4	KF2	KFS2	M2	1.5	1.5	3.7	4.19	5.56	1.5	4.2
M2.5 X 0.45	KF2	KFS2	M2.5	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	1.5	4.4
M3 X 0.5	KF2	KFS2	M3	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	1.5	4.4
M4 X 0.7	KF2	KFS2	M4	1.5	1.5	6.4	6.81	8.74	2	6.4
M5 X 0.8	KF2	KFS2	M5	1.5	1.5	6.9	7.37	9.53	3	7.1

Typ KPS6

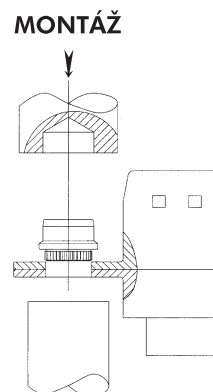
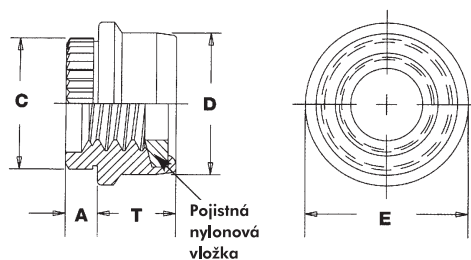
Expandující
lisovací matice
pro PC a elektronické
řídící desky



Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky "L" ±0.13						tl. desky	Ø díry	C max.	E ± 0.13
M3 X 0.5	KPS6	M3	3	4	6	8	10	12	1.42 - 1.65	4.2	4.12	5.56
M4 X 0.7	KPS6	M4	3	4	6	8	10	12	1.42 - 1.65	6.4	6.32	8.74
M5 X 0.8	KPS6	M5	3	4	6	8	10	12	1.42 - 1.65	6.9	6.82	9.52

Typ CFN

Samojistná
matice
pro koncovky
kabelů a konektorů



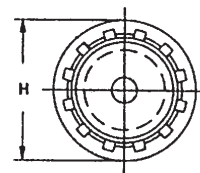
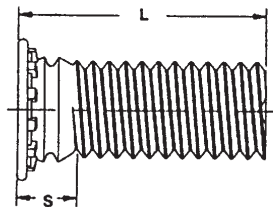
Závit	Typ	Kód závitů	Kód dířku	tl. plechu	Ø díry v konektoru	A ± 0.08	C ± 0.05	D ± 0.1	E +0.03 -0.1	T Max.	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	CFN	M3	1	0.91 - 1.09	3.86	1.02	4.11	4.45	5.16	2.64	2.92

Lisovací šrouby

Typ FH
FHS
FHA

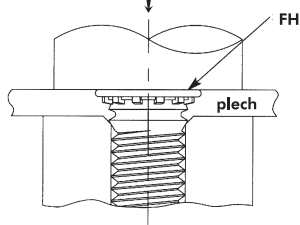


Materiál:
-ocel (pozinkovaná)
-nerez. ocel
-Al-slitina

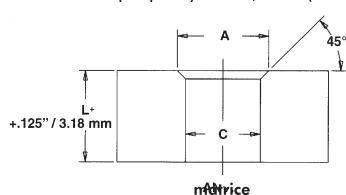


Závít	Typ			Kód závítu	Kód délky "L" ±0.04										Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.04	E 0.13	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	Alu slitina		6 ^{NS}	8 ^{NS}	10 ^{NS}	12 ^{NS}	15 ^{NS}	18 ^{NS}	NA	NA	NA	NA						
M2.5x0.45	FH	FHS	FHA	M2.5	6 ^{NS}	8 ^{NS}	10 ^{NS}	12 ^{NS}	15 ^{NS}	18 ^{NS}	NA	NA	NA	NA	1	2.5	3.1	4.1	1.95	5.4
M3x0.5	FH	FHS	FHA	M3	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	NA	NA	1	3	3.6	4.6	2.1	5.6
M3.5x0.6	FH	FHS	FHA	M3.5 ^{NS}	6	8	10	12	15	18	20	25	30	NA	1	3.5	4.1	5.3	2.25	6.4
M4x0.7	FH	FHS	FHA	M4	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	20	25	30 ^{NS}	35 ^{NS}	1	4	4.6	5.9	2.4	7.2
M5x0.8	FH	FHS	FHA	M5	NA	8 ^{NS}	10	12	15	18	20	25	30 ^{NS}	35 ^{NS}	1	5	5.6	6.5	2.7	7.2
M6x1	FH	FHS	FHA ^{NS}	M6	NA	NA	10	12	15	18	20	25	30	35	1.6	6	6.6	8.2	3	7.9
M8x1.25	FH	FHS	NA	M8	NA	NA	NA	12 ^{NS}	15	18	20	25	30	35	2.4	8	8.6	9.6	3.7	9.6

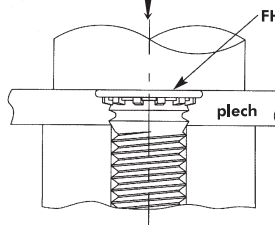
MONTÁŽ



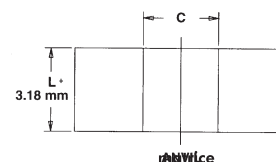
Dopor. tvar pro plechy tl. < 1,5 mm (M3-M5)
a pro plechy tl. < 2,4 mm (M6-M8)



MONTÁŽ



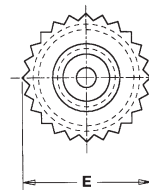
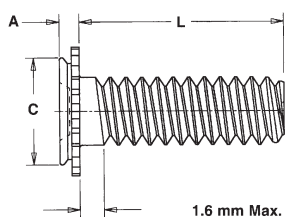
Dopor. tvar pro plechy tl. > 1,51 mm (M3-M5)
a pro plechy tl. > 2,4 mm (M6-M8)



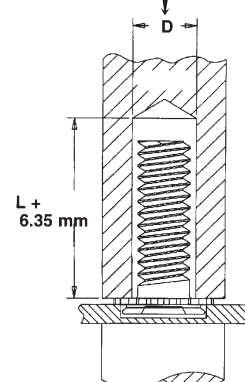
Typ CHA
CHC
CFHA
CFHC



pro zalisování
do slepých děr



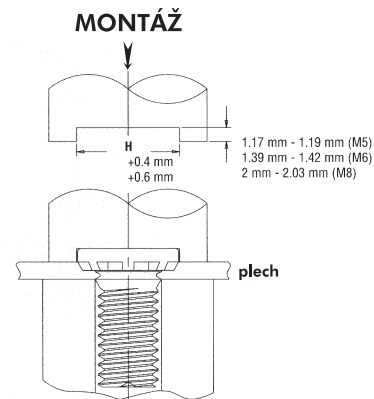
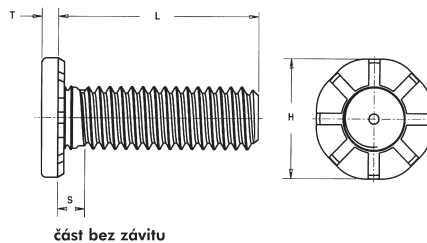
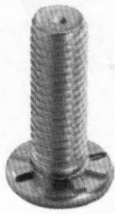
MONTÁŽ



Závít	Typ		Kód závítu	Kód délky "L" ±0.04							Min. tloušťka plechu	Ø slepé díry	Min. hloubka slepé díry	A Max.	± 0.25	C Max.	Min. vzdál. osy od okraje	Max. Ø díry upev. dílech
	Alu slitina	Nerez. ocel		6	8	10	12	16	20	NA								
M3 X 0.5	CHA ^{NS}	CHC	M3	6	8	10	12	16	20	NA	1.6	4.36	1.09	1.09	5.21	4.34	4	3.6
	CFHA	CFHC									2.4		1.91	1.91				
M4 X 0.7	CHA ^{NS}	CHC	M4	6	8	10	12	16	20	25	1.6	7.36	1.09	1.09	8.33	7.34	5.6	4.6
	CFHA	CFHC									2.4		1.91	1.91				
M5 X 0.8	CHA	CHC	M5 ^{NS}	NA	NA	10	12	16	20	25	1.6	7.92	1.09	1.09	8.89	7.9	6.4	5.6
	CFHA	CFHC									2.4		1.91	1.91				

Typ HFE

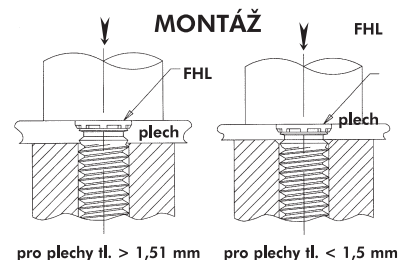
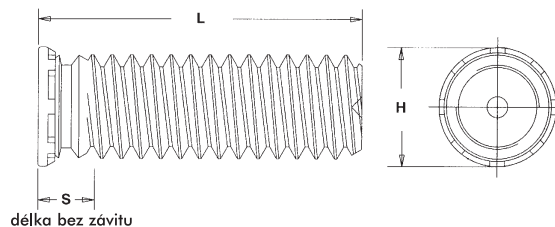
Extra pevný
pro plechy
od tl. 1 mm



Závít	Typ	Kód závitu	Kód délky "L" ±0.04								Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	H ± 0.25	S Max.	T Max.	Max. Ø díry upev. dílech	Min. vzdál. osy od okraje
M5 x 0.8	HFE	M5	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}		1	5	9.6	2.6	1.35	7.3	10
M6 x 1	HFE	M6	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}		1	6	11.35	2.8	1.52	8.3	11.5
M8 x 1.25	HFE	M8	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}		1.5	8	15.3	3.3	2.13	10.3	14.5

Typ FHL FHLS

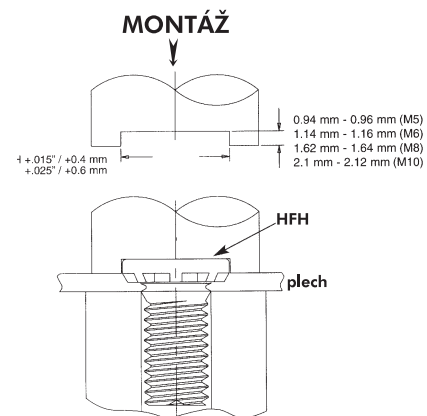
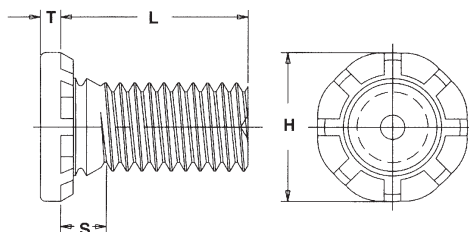
- lze namontovat blíže k okraji plechu
- zcela zapuštěná hlava už od tl. plechu 1 mm



Závít	Typ		Kód závitu	Kód délky "L" ± 0.4										Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.04	S Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel																	
M2.5x0.45	FHL	FHLS	M2.5	6	8	10	12	15	18	NA	NA	NA	NA	1	2.5	2.9	3.15	2.1	2.8
M3x0.5	FHL	FHLS	M3	6	8	10	12	15	18	20	25	NA	NA	1	3	3.4	3.65	2.1	3.3
M3.5x0.6	FHL	FHLS	M3.5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	NA	1	3.5	3.9	4.15	2.3	3.8
M4x0.7	FHL	FHLS	M4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	4	4.4	4.65	2.4	4.3
M5x0.8	FHL	FHLS	M5	NA	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	5	5.4	5.9	2.7	5.6

Typ HFH HFHS HFHB

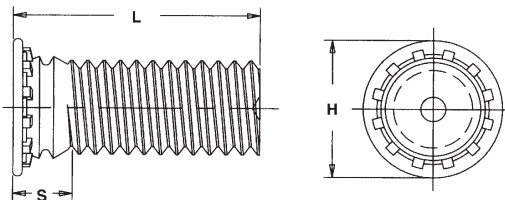
- pro vysokopevnostní aplikace do plechu od 1,3 mm
- Typ HFHB extra vodivý materiál



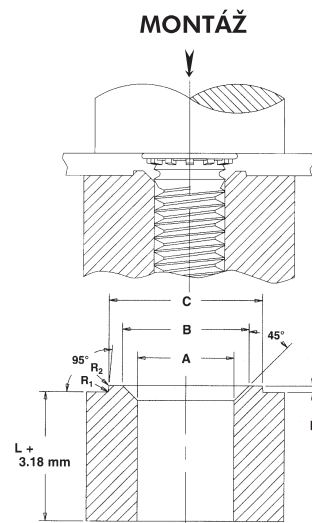
Závít	Typ			Kód závitu	Kód délky "L" ± 0.4										Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.25	S Max.	T Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	bronz																		
M5x0.8	HFH	HFHS	HFHB	M5	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}				1.3	5	6.5	7.8	2.7	1.14	10.7
M6x1	HFH	HFHS	HFHB	M6	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}				1.5	6	7.5	9.4	2.8	1.27	11.5
M8x1.25	HFH	HFHS	HFHB	M8	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}				2	8	9.5	12.5	3.5	1.78	12.7
M10x1.5	HFH	HFHS	HFHB	M10	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}				2.3	10	11.5	15.7	4.1	2.29	13.7

Typ FH4

Montáž do
nerez plechů
tl. > 1 mm a tvrdosti
do 92 HRB



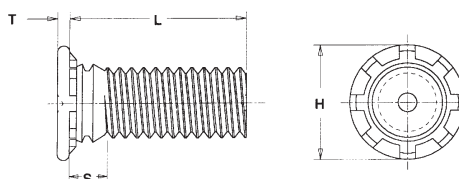
Závit	A +0.08	B ±0.05	C ±0.05	P ±0.25	R ₁ Max.	R ₂ Max.	Matrice
M3	3.05	3.81	4.57	0.25	0.08	0.13	8001678
M4	4.04	4.95	5.82	0.25	0.08	0.13	8001677
M5	5.08	6.15	7.16	0.25	0.08	0.13	8001676



Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky "L" ±0.04										tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.04	S Max.	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	FH4	M3	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	NA	NA	1 - 2.4	3	3.6	4.6	2.1	5.6
M4 x 0.7	FH4	M4	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	20	25	30 ^{NS}	35 ^{NS}	1 - 2.4	4	4.6	5.9	2.4	7.2
M5 x 0.8	FH4	M5	NA	8 ^{NS}	10	12	15	18	20	25	30 ^{NS}	35 ^{NS}	1 - 2.4	5	5.6	6.5	2.7	7.2

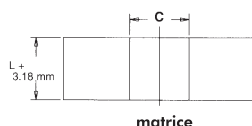
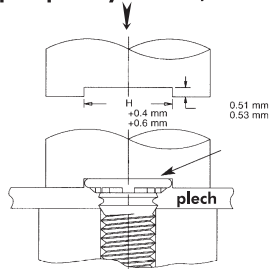
Typ TFH TFHS

Pro plechy tl.
od 0,51 mm

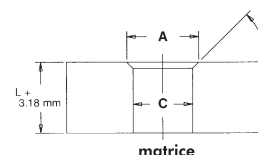
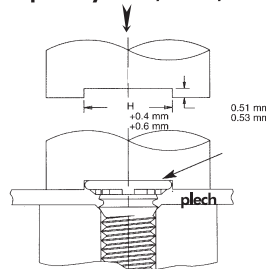


Závit	Typ		Kód závitů	Kód délky "L" ±0.4										Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.04	S Max.	T Max.	Min. vzdálenosť osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel																		
M3x0.5	TFH	TFHS	M3	6	8	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	NA	NA	0.51	3	3.6	4.5	1.8	0.64	5.6
M4x0.7	TFH	TFHS	M4	NA	8 ^{NS}	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	30 ^{NS}	35 ^{NS}	0.51	4	4.6	5.8	1.8	0.64	7.2
M5x0.8	TFH	TFHS	M5	NA	8 ^{NS}	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	30 ^{NS}	35 ^{NS}	0.51	5	5.6	6.4	2.3	0.64	7.2

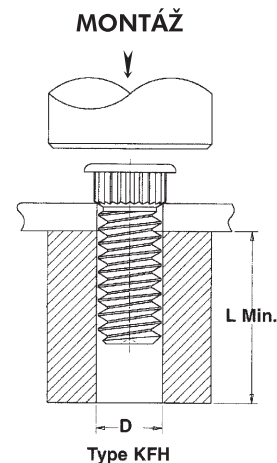
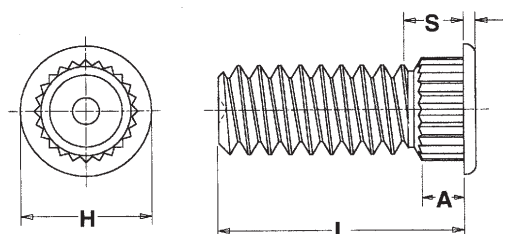
MONTÁŽ pro plechy tl. > 0,76 mm



MONTÁŽ pro plechy tl. 0,51-0,76 mm



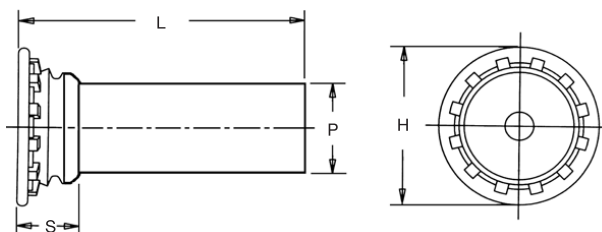
Typ KFH



Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky "L" ±0.25							A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.25	S Max.	H ± 0.13	Min. vzdál. osy od okraje	D Ø matrice
M3 X 0.5	KFH	M3	6	8	10	12	15	18	1.65	1.5	3	3.7	4.58	2.3	0.51	3.8	3.1	
M4 X 0.7	KFH	M4	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	1.65	1.5	4.2	4.8	5.74	2.3	0.51	5.1	4.1	
M5 X 0.8	KFH	M5	6 ^{NS}	8 ^{NS}	10 ^{NS}	12 ^{NS}	15	18	1.65	1.5	5	5.8	6.6	2.3	0.51	5.3	5.1	

Lisovací čepy bez závitů

Typ FH
FHA
FHS

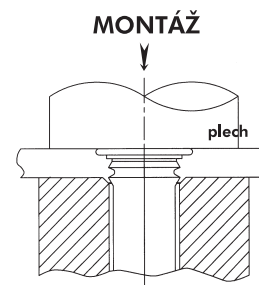
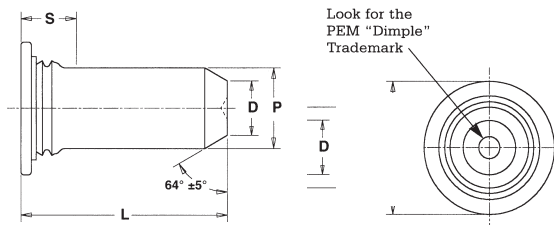


Rozměry závitů a délek

Závit	Typ			Kód závitů	Kód délky "L" ± 0.4										Min. tloušťka plechu	$\varnothing$ díry v plechu $+0.08$	H ± 0.4	S Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	Al-slitina		6	8	10	12	15	18	20	25	30	35					
3	FH	FHS	FHA	3 mm	6	8	10	12	15	18	20	25	30	NA	1	3.5	5.3	2.3	6.4
4	FH	FHS	FHA	4 mm	NA	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	4.1	6	2.3	7.1
5	FH	FHS	FHA	5 mm	NA	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	5.5	7.5	2.55	7.6

Typ TPS

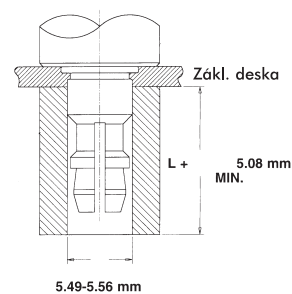
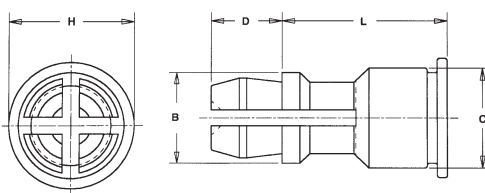
Distanční vodící čep
materiál: nerez. ocel



Ø čepu	Typ	Kód Ø čepu	Kód délky "L" ±0.4					Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	D ±0.15	H ±0.4	S Max.	Min. vzdál. os od okraj
4	TPS	4mm	8	10	12	16	NA	1	4.5	2.82	6.12	2.29	7.1
5	TPS	5mm	NA	10	12	16	20	1	5.5	3.53	7.19	2.29	7.6
6	TPS	6mm	NA	NA	12	16	20	1	6.5	4.24	8.13	2.29	7.9

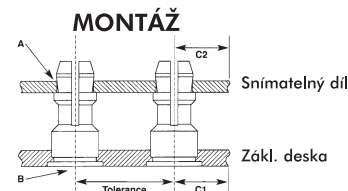
Typ SSS

(do plechu)



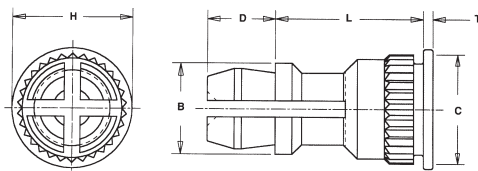
Al-slitina	Typ		Ø otvoru ve snímatelném dílu	Kód délky "L" ±0,13										B ±0,15	C Max.	D ±0,13	H ±0,13
	ocel	nerez. ocel															
SSA	SSS	SSC	4mm	8	10	12	14	16	18	20	22	25	4,77	5,38	3,58	6,35	

		Panel 1					Panel 2 Snímatelný díl				
Typ	B Ø díry	Materiál	Max. tvrdost	min. tloušťka	C Min. vzdál. od okraje	tolerance vzdálenosti os	A Ø díry	Materiál	Max. tvrdost	tloušťka	vzdál. od okraje
SSA	5.4	Kov	HRB 50	1	6.6	±0.13	4	PC deska nebo plech	neomezeno	1-1.8	2.5
SSS			HRB 60								
SSC			HRB 70								

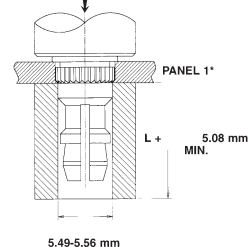


Typ KSSB

do PC desek

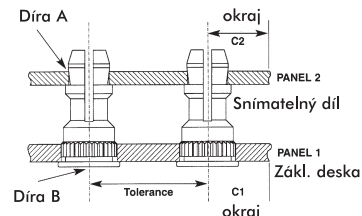


MONTÁŽ



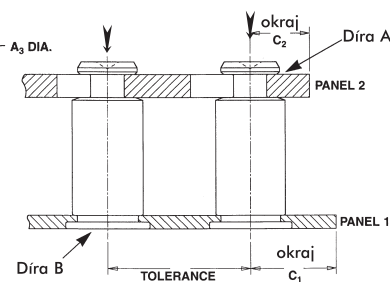
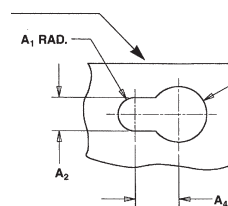
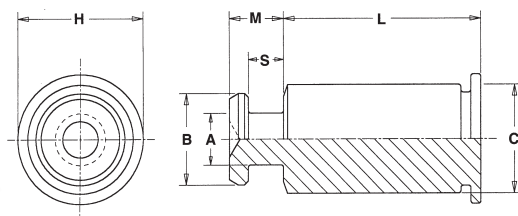
Typ	Kód Ø	Kód délky "L" ±0.13										B ±0.13	C ±0.08	D ±0.13	H ±0.13	T ±0.13
KSSB	4mm	8	10	12	14	16	18	20	22	25	4.77	5.74	3.58	6.35	0.51	

	Panel 1						Panel 2				
Typ	Ø díry	Materiál	Max. tvrdost	min. tloušťka	C: Min. vzdál. od okraje	tolerance vzdálenosti os	Ø díry	Materiál	Max. tvrdost	tloušťka	vzdál. od okraje
KSSB	5.4	PC deska	HRB 65	1.25	5.6	±0.13	4	PC deska nebo plech	neomezeno	1-1.8	2.5



Typ SKC

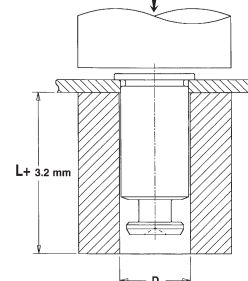
Nerezová ocel



Typ nerez. ocel	Kód dířku	Kód délky "L" ±0.13										A ±0.08	B ±0.08	C Max.	S ±0.08	M Max.	H Nom	D Ø díry v matr.
SKC	61.5	6	8	10	12	14	16	18	20 ^{NS}	22 ^{NS}	25 ^{NS}	2.5	4.5	5.38	1.72	2.75	6.35	5.5

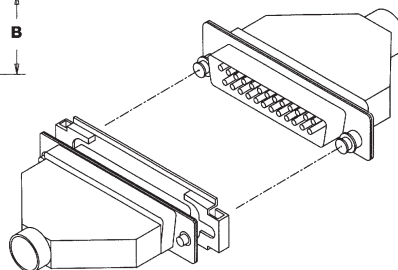
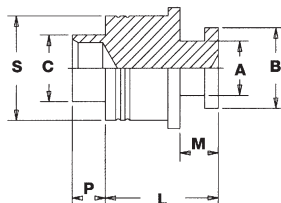
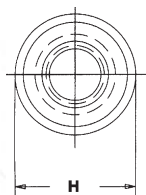
PANEL 1						PANEL 2						
Typ	B Ø díry	Max. tvrdost	min. tloušťka	C ₁ Min. vzdál. od okraje	tolerance vzdálenosti os	Díra A				materiál	Rozsah tloušťek	Vzdál. od okraje C ₂ min.
						A ₁ Nom.	A ₂ ±0.08	A ₃ ±0.08	A ₄ Min.			
SKC	5.4	HRB 70	1	6.6	±0.13	1.5	3	5	3.75	PC Board or Metal	1.45-1.62	4.1

MONTÁŽ

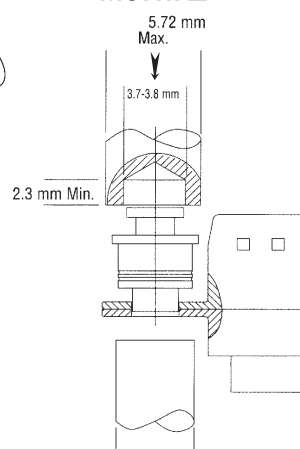


Typ SLPS

Pro spojování konektorů



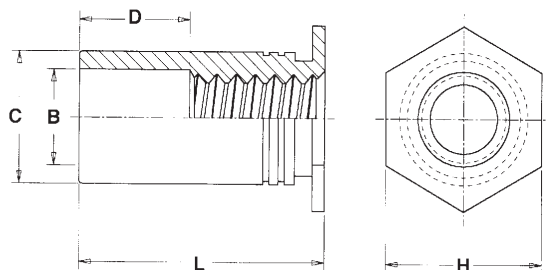
MONTÁŽ



Typ	Kód délky díry	tloušťka plechu	Ø díry v konektoru	A ±.003	B ±.003	C Max.	H Non.	L ±.005	M Max.	P Max.	S ±.003	Min. vzdál. osy od okraje
SLPS	120-172	.036 - .043	.120	.096	.143	.119	.218	.172	.073	.060	.188	.110

Distanční sloupky s vnitřním závitem

Typ SO
SO4
SOA
SOS



Rozměry závitu a délky

Závít	Typ				Kód závítu	Kód délky "L" +0.05 -0.13											
	ocel	Nerez. ocel	Nerez. ocel	Al-slitina													
M3 X 0.5	SO	SO4	SOS	SOA	M3	3	4	6	8	10	12	14	16	18	N/A	N/A	N/A
					3.5M3 ⁽¹⁾												
M3.5 X 0.6					M3.5												
M4 X 0.7					M4												
M5 X 0.8					M5												
D +0.25						0			4			8			11		

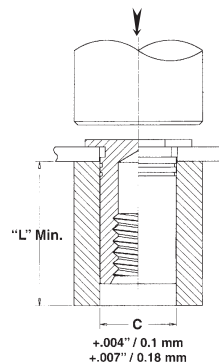
Celkové rozměry SO, SOA, SOS

Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Ø díry B ±0.13	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3	1.02	4.22	3.2	4.2	4.8	6
3.5M3	1.02	5.41	3.2	5.39	6.4	6.8
M3.5	1.02	5.41	3.9	5.39	6.4	6.8
M4	1.27	7.14	4.8	7.12	7.9	8
M5	1.27	7.14	5.35	7.12	7.9	8

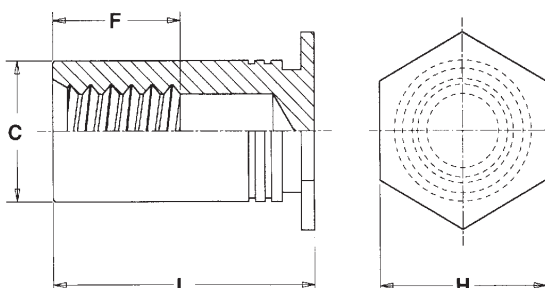
Celkové rozměry SO4

Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Ø díry B 0.13	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3	1.02	4.22	3.25	4.2	4.8	6
3.5M3	1.02	5.41	3.25	5.39	6.4	7.1
M3.5	1.02	5.41	3.9	5.39	6.4	7.1
M4	1.27	7.14	4.8	7.12	7.9	8.4
M5	1.27	7.14	5.35	7.12	7.9	8.4

MONTÁŽ
SO, SO4, SOA, SOS
BSO, BSO4, BSOA, BSOS



Typ BSO
BSO4
BSOA
BSOS



Rozměry závitu a délky

Závít	Typ				Kód závítu	Kód délky "L" +0.05 -0.13											
	ocel	Nerez. ocel	Nerez. ocel	Al- slitina													
M3 X 0.5	BSO	BSO4	BSOS	BSOA	M3 3.5M3 ⁽¹⁾	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25		
M3.5 X 0.6					M3.5												
M4 X 0.7					M4												
M5 X 0.8					M5												
F min						3.2	4	5	6.5	9.5							

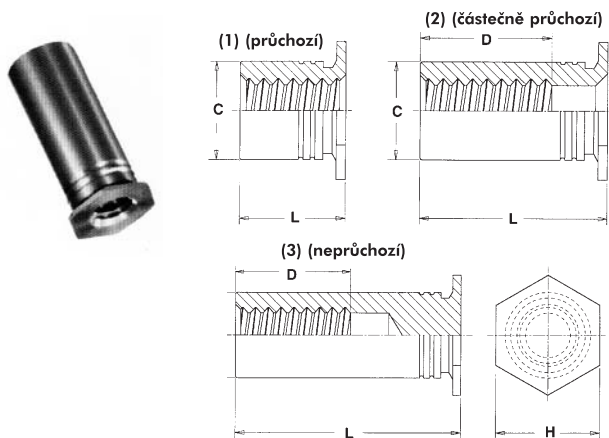
Celkové rozměry BSO, BSOA, BSOS

Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3	1.02	4.22	4.2	4.8	6
3.5M3	1.02	5.41	5.39	6.4	6.8
M3.5	1.02	5.41	5.39	6.4	6.8
M4	1.27	7.14	7.12	7.9	8
M5	1.27	7.14	7.12	7.9	8

Celkové rozměry BSO4

Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3	1.02	4.22	4.2	4.8	6
3.5M3	1.02	5.41	5.39	6.4	7.1
M3.5	1.02	5.41	5.39	6.4	7.1
M4	1.27	7.14	7.12	7.9	8.4
M5	1.27	7.14	7.12	7.9	8.4

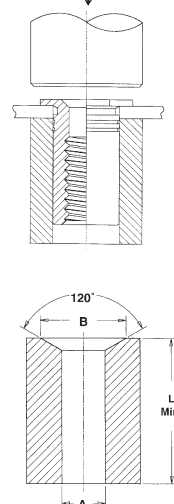
Typ TSO, TSOS, TSOA



Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C -0.13	D min. hloubka závitu	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M25	0.63	4.2	4.19	5.2	4.8	5.8
6M25	0.63	5.4	5.38		6.4	7.1
M3	0.63	4.2	4.19	6.2	4.8	5.8
6M3	0.63	5.4	5.38		6.4	7.1
M35	0.63	5.4	5.38	7	6.4	7.1

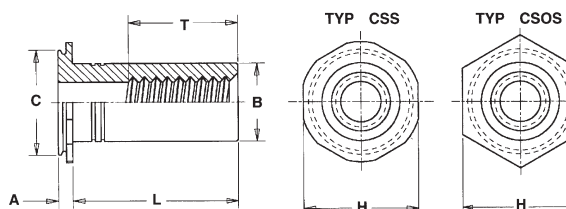
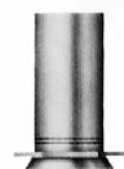
Závít	Typ			Kód závítu	Délka "L" ±0.08											
	ocel	Nerez. ocel	Al-slitina		2.00	3.00	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	19.00	
					Kód délky											
M2.5 X 0.45	TSO	TSOS	TSOA	M25 6M25	200 ⁽¹⁾	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽²⁾	1000 ⁽³⁾	1200 ⁽³⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾	
M3 X 0.5	TSO	TSOS	TSOA	M3 6M3	200 ⁽¹⁾	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽²⁾	1000 ⁽³⁾	1200 ⁽³⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾	
M3.5 X 0.6	TSO	TSOS	TSOA	M35	NA	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾	1000 ⁽²⁾	1200 ⁽²⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾	

MONTÁŽ TSO, TSOA, TSOS

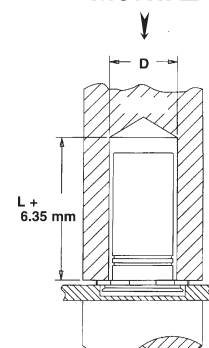


Typ CSS CSOS

Pro zalisování do slepých děr.



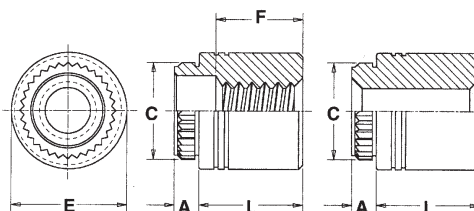
MONTÁŽ



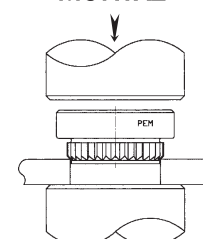
Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky "L" +0.05 -0.13										Min. tloušťka plechu	Ø slepé díry	min. hloubka slepé díry		A Max.	B Max.	C Max.	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3 X 0.5	CSS	M3	4 ⁽²⁾	6 ⁽²⁾	8 ⁽³⁾	10 ⁽³⁾	12 ^(15/3)	16 ^(15/3)	20 ^(15/3)	25 ^(15/3)	1.6	5.41	1.09	5	1.09	4.2	5.38	6.35	4.8		
	CSOS										2.4		1.91								
M4 X 0.7	CSS	M4	4 ^(15/3)	6 ⁽²⁾	8	10 ⁽³⁾	12 ⁽³⁾	16 ⁽³⁾	20 ^(15/3)	25 ^(15/3)	1.6	7.92	1.09	6.5	1.09	6.23	7.9	8.74	6.4		
	CSOS										2.4		1.91								
M5 X 0.8	CSS	M5 ^{NS}	4 ⁽²⁾	6 ⁽²⁾	8 ⁽²⁾	10	12	16 ⁽³⁾	20 ⁽³⁾	25 ⁽³⁾	1.6	8.73	1.09	9.6	1.09	7.37	8.71	9.53	7.2		
	CSOS										2.4		1.91								
M6 X 1	CSOS	M6 ^{NS}	4 ⁽²⁾	6 ⁽²⁾	8 ⁽²⁾	10	12	16 ⁽²⁾	20 ⁽³⁾	25 ⁽³⁾	2.4	9.9	1.91	9.6	1.91	9	9.88	11.11	9.5		

Typ KFE KFSE

Pro elektronické řídicí desky.



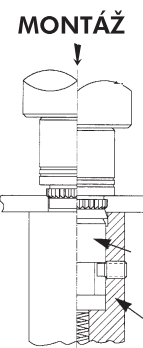
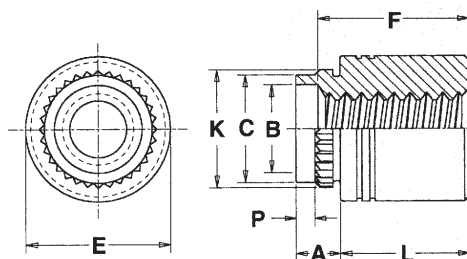
MONTÁŽ



Závit		Typ	Kód závitu	Kód délky "L" ±0.13										A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C ±0.08	E ±0.13	Min. vzdál. osy od okraje
				3	4	6	8	10	12	14	16 ^{NS}	18 ^{NS}	20 ^{NS}						
M3 X 0.5	(3)	KFE	KFSE	M3	3	4	6	8	10	12	14	16 ^{NS}	18 ^{NS}	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	4.4
	(3)	3.6	KFE	KFSE	3.6	3	4	6 ^{NS}	8 ^{NS}	10 ^{NS}	12 ^{NS}	14 ^{NS}	16 ^{NS}	1.5	1.5	5.4	5.87	7.14	5.5
	(3)	4.2	KFE	KFSE	4.2 ^{NS}	3	4	6	8	10	12	14	16	1.5	1.5	6.4	6.81	8.74	7.1
F-min, délka závitu				závit po celé délce				9.5 ± 0.4											

Typ KFB3

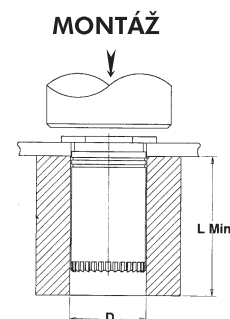
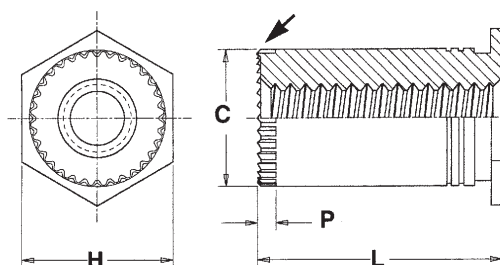
Pro elektronické
řídící desky.



Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky "L" ±0.13										A Max.	tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.13 -0.03	B ±0.08	C Max.	E ±0.13	K ±0.08	P ±0.25	Min. vzdal. osy od okraje
M3 X 0.5	KFB3	M3 ^{NS}	2	3	4	6	8	10	12	14	16	2.28	1.27-1.65	4.2	3.2	4.21	5.56	4.55	1	4.33	
M4 X 0.7	KFB3	M4 ^{NS}	2	3	4	6	8	10	12	14	16	2.28	1.27-1.65	6.4	5.23	6.4	8.74	6.68	1	6.36	
F-min. délka závítu			závit po celé délce									9.5±0.4									

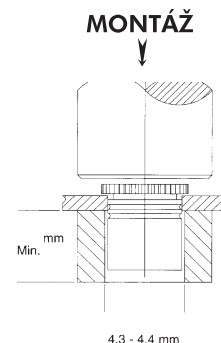
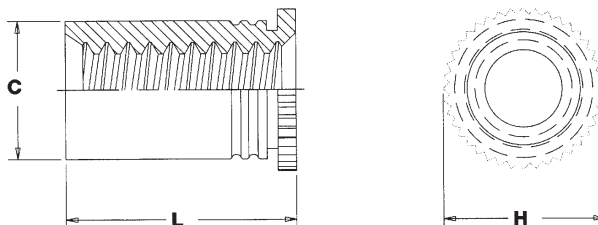
Typ SOSG SOAG

Pro ukostření
elektronických
řídících desek.



Závít	Typ		Kód závítu	Kód délky "L" +0.25							Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C -0.13	H ±0.25	P Nom.	Min. vzdá. osy od okraje	D Ø díry v matic
	Nerez. ocel	Alu- sítina															
M3 X 0.5	SOSG	SOAG	3.5M3	3 ^{NS}	4 ^{NS}	6	8	10	12	1	5.4	5.38	6.4	0.76	6.8	5.5	

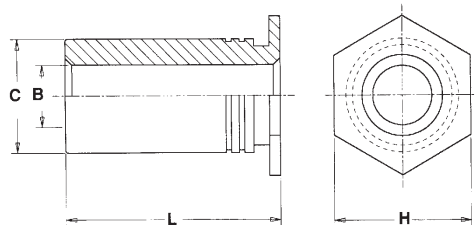
Typ DSO DSOS



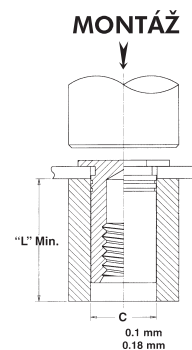
Závít	Typ		Kód závítu	délka	tl. plechu	$\varnothing$ díry v plechu $+0.08$	C -0.13	H Nom.	L $+0.05 -0.13$	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	DSOS	DSO ^{NS}	M3	$\frac{6.35}{7}$	0.94 - 6.35	4.2	4.19	4.92	$\frac{6.35}{7}$	3.2

Distanční sloupky bez závitů

Typ SO
SOA
SON
SOS



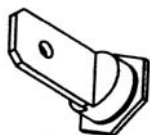
Kód dířku	Min. tlouřka plechu	Ø díř v plechu +0,08	C -0,13	H Nom.	Min. vzdāl. osy od okraje
43.1	1	4.2	4.19	4.8	6
63.1	1	5.4	5.38	6.4	6.8
63.6	1	5.4	5.38	6.4	6.8
83.6	1.3	7.2	7.11	7.9	8
84.1	1.3	7.2	7.11	7.9	8
85.1	1.3	7.2	7.11	7.9	8



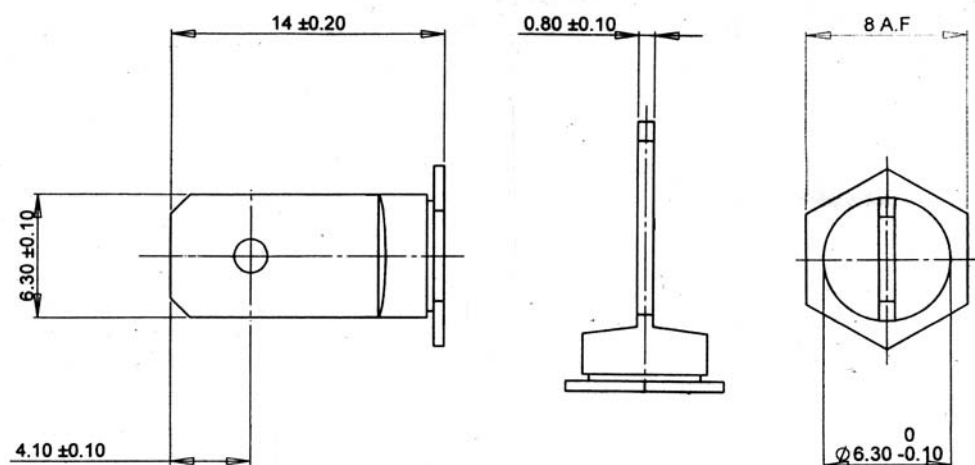
B	Typ				Kód dířku	Kód délky "L" +0.05 -0.13									
	ocel	Zuřlech. ocel	Nerez. ocel	Al- slitina											
3.1	SO	SON	SOS	SOA	43.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
					63.1 ⁽¹⁾										
3.6	SO	SON	SOS	SOA	63.6	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
					83.6 ⁽¹⁾										
4.1	SO	SON	SOS	SOA	84.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
5.1					85.1										

Lisovací kontakt

Typ LK-K



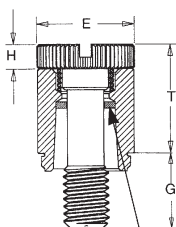
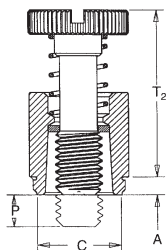
Material	Min. tlouřka plechu	Ø díř v plechu +0,08	Min. vzdāl. osy od okraje	Max. tvrdost plechu
ocel	0,8	6,4	7,3	80 HRB



Neztratitelné šrouby

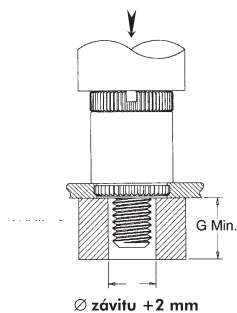
Typ PFK

Pro desky plošných
spojů a plechy
do HRB 70



pojistný plastový
kroužek (modrý)

MONTÁŽ

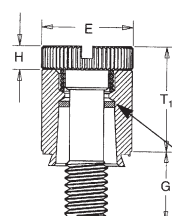
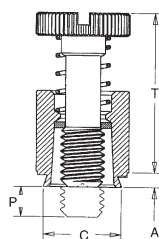


Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C ± 0.08	E +0.4 -0.13	G ± 0.4	H ± 0.13	P ± 0.13	T1 Max.	T2 ± 1.02	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PFK	M3	40	1.5	1.5	6.75	7.28	8.2	6.4	1.83	0	9.1	13.8	5.1
			62 ^{NS}						9.5		3.2			
			84 ^{NS}						12.7		6.4			

Typ PFC2 PFS2



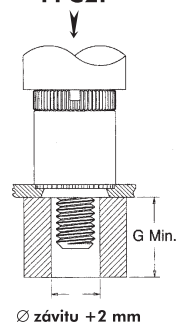
možné
i v černé barvě



pojistný plastový
kroužek (modrý)

Závit	Typ		Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E +0.4 -0.25	G ± 0.4	H ± 0.13	P ± 0.4	T1 Max.	T2 ± 1.02	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	nerez. ocel													
M3 x 0.5	PFS2	PFC2	M3	40	1.5	1.5	6.75	6.7	7.9	6.4	1.83	0	9.1	13.8	6.4
				62 ^{NS}						9.5		3.2			
M4 x 0.7	PFS2	PFC2	M4	50	1.5	1.5	7.95	7.9	9.5	7.9	2.08	0	11.4	17.7	7.9
				72 ^{NS}						11.1		3.2			
				94 ^{NS}						14.3		6.4			
M5 x 0.8	PFS2	PFC2	M5	50	1.5	1.5	8.75	8.7	10.3	7.9	2.08	0	11.4	17.7	8.7
				72						11.1		3.2			
				94 ^{NS}						14.3		6.4			
M6 x 1	PFS2	PFC2	M6	60	1.5	1.5	10.5	10.5	11.9	9.5	2.49	0	14.6	22.4	9.5
				82 ^{NS}						12.7		3.2			
				04 ^{NS}						15.9		6.4			

MONTÁŽ PFC2, PFS2 PFC2P

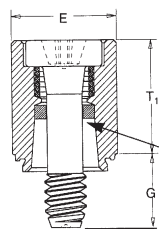
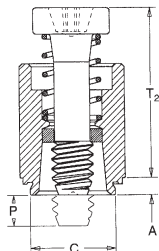


Typ PFC2P

Vyrobeno
z nerez
Pro materiály
do HRB 70



možné
i v černé barvě



pojistný plastový
kroužek (modrý)

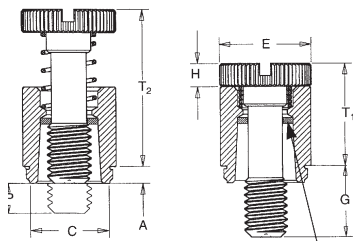
Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E ± 0.25	G ± 0.4	P ± 0.4	T1 Max.	T2 ± 1.02		Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PFC2P	M3	40	1.5	1.5	6.75	6.7	7.9	6.4	0	9.4	13.8	#1	6.4
			62 ^{NS}						9.5	3.2				
			50						7.9	0				
M4 x 0.7	PFC2P	M4	72 ^{NS}	1.5	1.5	7.95	7.9	9.5	11.1	3.2	12.2	17.8	#2	7.9
			94 ^{NS}						14.3	6.4				
			50						7.9	0				
M5 x 0.8	PFC2P	M5	72	1.5	1.5	8.75	8.7	10.3	11.1	3.2	12.4	17.8	#2	8.7
			94 ^{NS}						14.3	6.4				
			50						7.9	0				
M6 x 1	PFC2P	M6	60	1.5	1.5	10.5	10.46	11.9	9.5	0	15.7	23	#3	9.5
			82 ^{NS}						12.7	3.2				
			04 ^{NS}						15.9	6.4				

Typ PF31 PF32

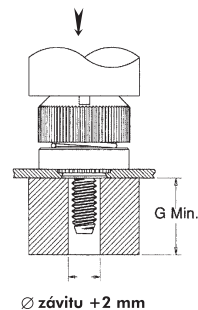
Pro materiály
do HRB 60



možné
i v čiernej farbe



MONTÁŽ

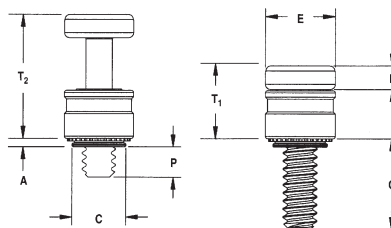


Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E +0.4 -0.13	G ±0.4	H ±0.13	T1 Max.	T2 ±0.4	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PF31 ¹⁵	M3	30	0.97	1	5.5	5.47	10.3	7.6	5.1	8.3	15.3	6.6
	PF32			1.47	1.5								
M4 x 0.7	PF31	M4	30	0.97	1	6.4	6.37	11.9	7.6	5.3	8.4	15.4	7.4
	PF32			1.47	1.5								
M5 x 0.8	PF31	M5	30	0.97	1	8	7.97	13.5	7.6	5.6	8.5	15.4	8.4
	PF32			1.47	1.5								
M6 x 1	PF32 ¹⁵	M6	35	1.47	1.5	9.5	9.47	15.9	8.9	6.1	9.7	17	9.7

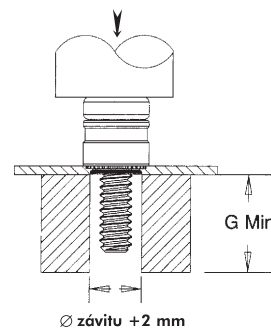
Typ PFHV



Tvar hlavy
na zvl. objednávku



MONTÁŽ



Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E ±0.25	G ±0.64	H ±0.13	P ±0.4	T1 Nom.	T2 Nom.	Driver Size	Min. vzdál. osy od okraje
M3x0.5	PFHV	M3	0	0.86	0.92	5.5	5.47	6.95	5.55	2.03	0	6.69	11.25	#1	5.8
			1						7.56		1.9				
M3.5x0.6	PFHV	M3.5	0	0.86	0.92	6	5.97	7.45	6.01	2.34	0	7.45	12.47	#2	6.3
			1						8.42		2.3				
M4x0.7	PFHV	M4	0	0.86	0.92	6.4	6.37	7.85	6.59	2.79	0	8.5	14.1	#2	6.7
			1						9.39		2.7				

Typ PF11 PF12

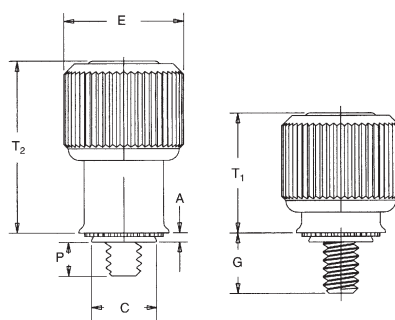


Typ PF11

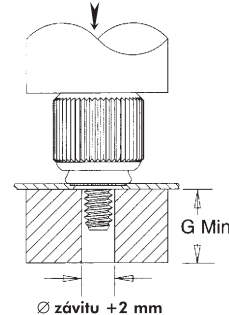
Typ PF12



možné
i v čiernej farbe



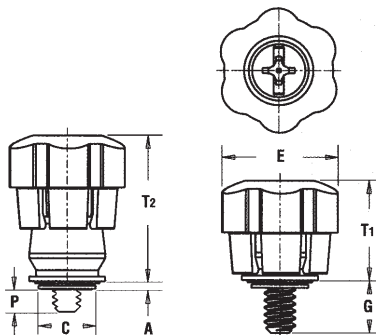
MONTÁŽ



Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E ±0.25	G ±0.64	P ±0.64	T1 Nom.	T2 Nom.		Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PF11	PF12	M3	0.92	0.92	5.56	5.53	10.46	5.08	0	7.87	11.94	#1	7.1
									6.6	1.52				
									8.13	3.05				
									5.84	0				
M3.5 x 0.6	PF11	PF12	M3.5	0.92	0.92	6.35	6.32	11.25	7.37	1.52	11.18	16.26	#2	7.37
									8.89	3.05				
									5.84	0				
									7.37	1.52				
M4 x 0.7	PF11	PF12	M4	0.92	0.92	7.92	7.9	12.85	8.89	3.05	11.3	16.3	#2	8.4
									5.84	0				
									7.37	1.52				
									8.89	3.05				
M5 x 0.8	PF11	PF12	M5	0.92	0.92	7.92	7.9	12.85	5.84	0	11.3	16.3	#2	8.4
									7.37	1.52				
									8.89	3.05				
									7.37	0				
M6 x 1	PF11	PF12	M6	0.92	0.92	9.53	9.5	14.55	8.89	1.52	13.5	20.3	#3	11.7
									10.41	3.05				

Typ PFP

Plastová hlava
černá barva
(jiné barvy
na zvl. objednávku)



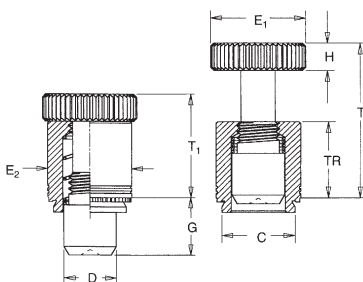
Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0,08	C Max.	E ± 0.25	G ± 0.64	P ± 0.64	T ₁ Nom.	T ₂ Nom.		Min. vzdál. osy od okraje	
M3 x 0.5	PFP	M3	0	0.92	0.92	5.16	5.13	13.77	5.84	0	11.07	16.15	#1	5.4	.38
			1						7.37	1.52					
M3.5 x 0.6	PFP	M3.5	0	0.92	0.92	5.56	5.53	13.77	5.84	0	11.07	16.15	#2	5.8	.51
			1						7.37	1.52					
M4 x 0.7	PFP	M4	0	0.92	0.92	6.35	6.32	15.09	5.84	0	11.07	16.15	#2	6.7	.51
			1						7.37	1.52					

Typ PTL2

Lze zajistit
v otevřené poloze.
Pro plechy do HRB 80.

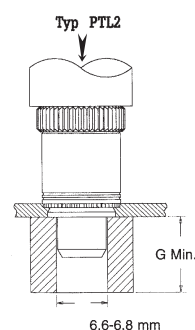


možné
i v černé barvě



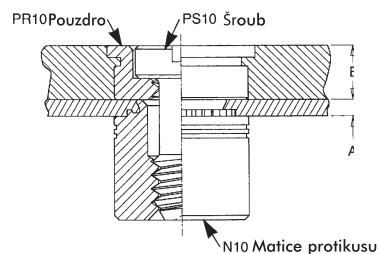
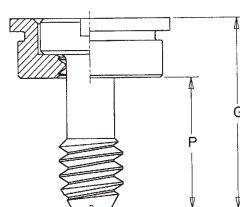
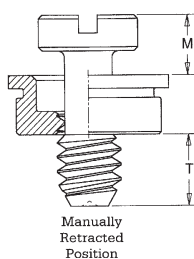
Závít	Kód Ø	Kód délky	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0,08	C Max.	D - 0.13	E ₁ + 0.13 - 0.25	E ₂ + 0.13 - 0.25	G ± 0.25	H ± 0.25	T ₁ ± 0.25	T ₂ ± 1.02	TR ± 0.13	Min. vzdál. osy od okraje
PTL2	04	4	1.5	8.3	8.3	6.35	12.7	10.3	7.9	4.3	15.1	22.7	10.9	8.6

MONTÁŽ



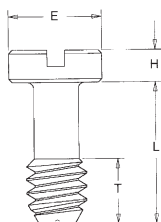
Typ PF10

Lze zajistit
v otevřené poloze.
Pro plechy do HRB 80.



Typ PS10

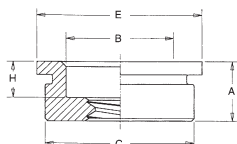
Šroub



Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky	E Nom.	H + 0.05 - 0.15	L ± 0.25	T Nom.
M3 x 0.5	PS10	M3	40	4.7	1.9	8.3	3.3
M4 x 0.7	PS10	M4	40	6.3	1.9	8.3	3.3
M5 x 0.8	PS10	M5	40	7.1	1.9	8.3	3.3

Typ PR10

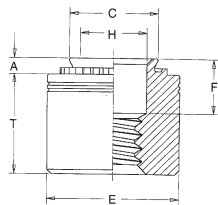
Pouzdro



Závít	Typ	Kód závítu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Min. tl. pro zapuštění	Ø díry v plechu +0,08	B Nom.	C Max.	E Nom.	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PR10	M3	3.15	1.4	3.2	7.1	5	7.08	7.9	2	7.9
M4 x 0.7	PR10	M4	3.15	1.4	3.2	8.75	6.5	8.71	9.5	2	8.7
M5 x 0.8	PR10	M5	3.15	1.4	3.2	9.5	7.4	9.47	10.3	2	9.2

Typ N10

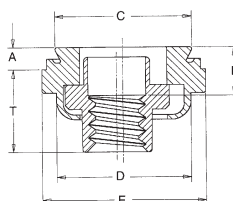
matice
protikusu



Závít	Typ	Kód závítu	Kód dířku	A Max.	Min. tlouřřka plechu	Ø dířý v plechu +0.08	C Max.	E Nom.	F ± 0.25	H Nom.	T ± 0.13	Min. vzdāl. osy od okraje
M3 x 0.5	N10	M3	1	0.97	1	4.75	4.73	7.1	3.3	3.2	6	5.6
M4 x 0.7	N10	M4	1	0.97	1	6.4	6.38	8.7	3.3	4.7	6	7.1
M5 x 0.8	N10	M5	1	0.97	1	7	6.96	9.5	3.3	5.4	6	7.9

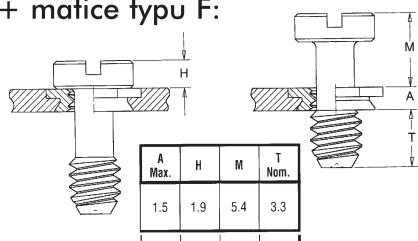
Typ F10

plovoucí
matice

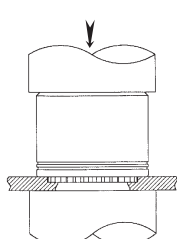


Závít	Typ	Kód závítu	Kód dířku	A Max.	Min. tlouřřka plechu	Ø dířý v plechu +0.08	C Max.	D Max.	E Max.	F ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdāl. osy od okraje
M3 x 0.5	F10 ^{NS}	M3	1	0.97	1	7.4	7.34	7.4	9.1	2.6	5.1	7.6
M4 x 0.7	F10 ^{NS}	M4	1	0.97	1	9.4	9.3	9.3	11.2	2.6	4.9	8.7
M5 x 0.8	F10 ^{NS}	M5	1	0.97	1	10.3	10.27	10.27	11.2	2.6	4.9	9

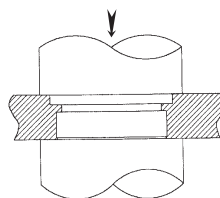
Možné použití PS10 + matice typu F:



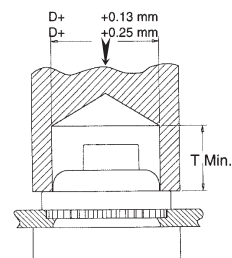
Typ N10



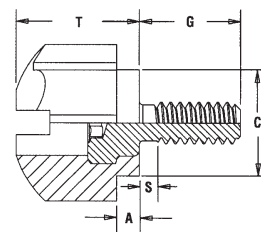
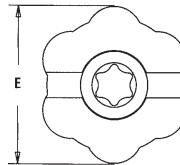
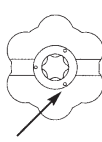
MONTÁŽ
Typ PR10



Typ F10



Typ PFT- šroub s plastovou hlavou černá barva (jiné barvy na zvl. objednávku)

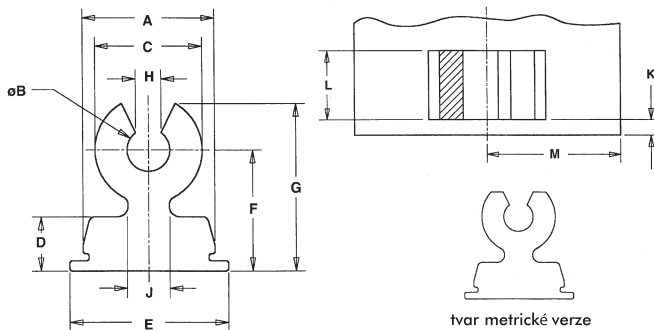


Závít	Typ		Kód závítu	Kód délky šroubu	A ± 0.25	C ± 0.40	E ± 0.40	G ± 0.64	S Max.	T ± 0.40			
M3 x 0.5	PFT	L	M3	0 1	1.91	8.89	12.7	8.5 12.7	1.05	10.34	#10	3.73	1
M3.5 x 0.6	PFT	L	M3.5	0 1	1.91	8.89	12.7	8.5 12.7	1.25	10.34	#15	3.96	1.3
M4 x 0.7	PFT	L	M4	0 1	1.91	10.16	14.73	8.5 12.7	1.45	11.71	#20	4.78	1.6
M5 x 0.8	PFT	L	M5	0 1	1.91	10.16	14.73	8.5 12.7	1.65	11.71	#20	5.28	1.6

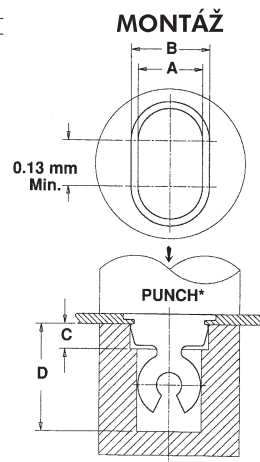
Pravoúhlé stavební prvky

Typ RAA (samořezný)

Pro rychlou montáž
pravoúhlých prvků



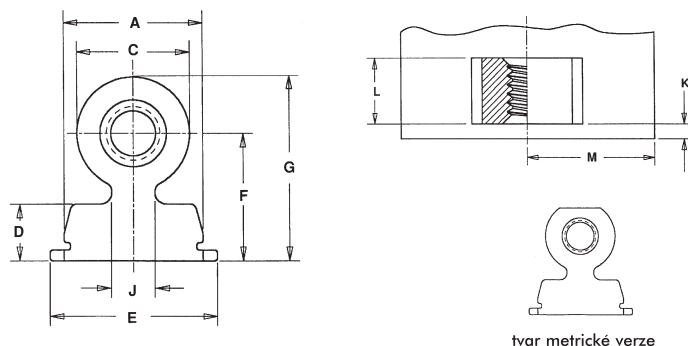
Ø šroubu nebo závitů	Rozměry matrice				Obj. č. matrice
	A ±0.03	B ±0.03	C ±0.1	D Min.	
M3	6.53	8.02	2.54	10.8	8002713
M4	9.07	10.03	2.54	12.7	8002714



Závit šroubu	Typ	Material	Kód závitů	Kód výšky	Kód délky	Kód L ±0.08	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.05 -0.03	A ±0.08	ØB ±0.1	C Nom.	D Nom.	E ±0.15	F ±0.15	G Nom.	H ±0.18	J Nom.	Min. vzdál. osy od okraje K	Min. vzdál. osy od okraje M
M3 x 0.5	RA	A	M3	7	4	3.9	1	8 x 4	7.9	2.77	6.35	3.18	9.42	7	9.27	1.5	2.87	1.02	9.1
					6	5.9		8 x 6											
M4 x 0.7	RA	A	M4	9	7	6.9	1	10 x 7	9.9	3.68	8.89	3.18	11.43	9	12.19	1.97	4.06	1.02	14.7
					9	8.9		10 x 9											

Typ RAS (se závitěm)

Pro rychlou montáž
pravoúhlých prvků

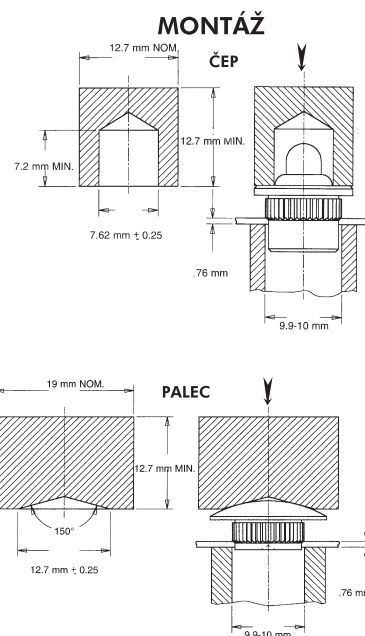
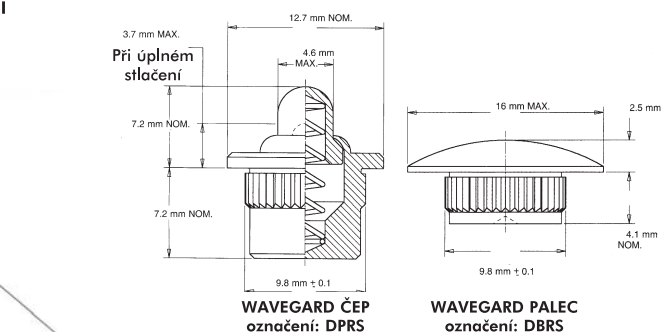
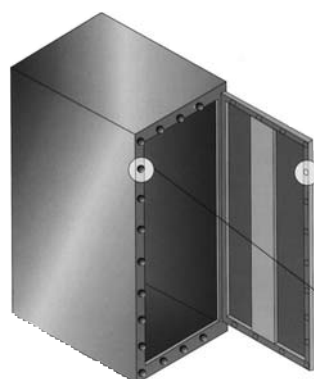


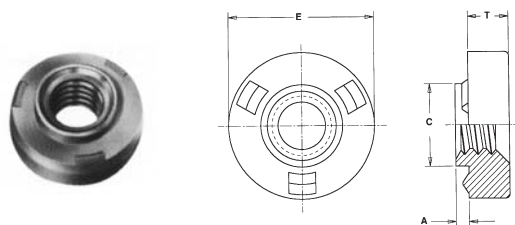
Závit šroubu	Typ	Material	Kód závitů	Kód výšky	Kód délky	Kód L ±0.08	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.05 -0.03	A ±0.08	C Nom.	D Nom.	E ±0.15	F ±0.15	G Nom.	J Nom.	Min. vzdál. osy od okraje K	Min. vzdál. osy od okraje M
M3 x 0.5	RA	S	M3	7	3	2.9	1	8 x 3	7.9	6.35	3.18	9.47	7	9.27	2.87	1.02	7.6
					4	3.9		8 x 4									9.1
					6	5.9		8 x 6									10.7
M4 x 0.7	RA	S	M4	9	4	3.9	1	10 x 4	9.9	8.89	3.18	11.48	9	12.19	4.06	1.02	10
					7	6.9		10 x 7									14.7
					9	8.9		10 x 9									16.3

WAVEGARD

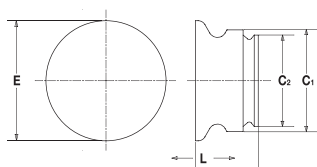
Zajišťuje spolehlivé ukostření

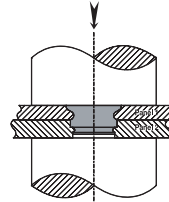
System pro odvádění el. náboje





Závít	Typ		Kód závítu	Kód díku	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0,1	C Max.	E -0.25	T ±0.1	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	nerez. ocel									
M3X0.5	WN	WNS	M3	0	0.76	0.77	4.4	4.37	7.85	1.5	4.47
M4X0.7	WN	WNS	M4	0	0.76	0.77	5.6	5.57	9.4	2.6	5.2
M5X0.8	WN	WNS	M5	0	0.76	0.77	6.4	6.33	11.2	3.8	5.65
M6X1	WN	WNS	M6	0	1.24	1.25	8.1	8.03	13.2	4.6	6.7



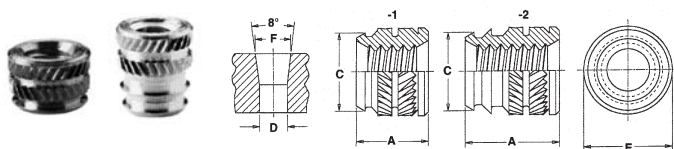


Typ a velikost	Kód tloušťky	Panel 1 tloušťka ± 0.08 mm	Panel 1 Ø díry + 0.08 mm	Panel 2 tloušťka + 0.08 mm	Panel 2 Ø díry + 0.08 mm	C ₁ Max.	C ₂ Max.	E Max.	L Max.	Min. vzdálenost osy od okraje
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SF-3	0.8	0.8	3.0	0.8	2.5	2.97	2.46	3.53	1.50	2.54
SF-3	1.0	1.0	3.0	1.0	2.5	2.97	2.46	3.76	1.90	2.54
SF-3	1.2	1.2	3.0	1.2	2.5	2.97	2.46	3.76	2.31	2.54
SF-3	1.6	1.6	3.0	1.6	2.5	2.97	2.46	3.76	3.12	2.54
SF-5	0.8	0.8	5.0	0.8	4.0	4.98	3.97	5.56	1.50	3.56
SF-5	1.0	1.0	5.0	1.0	4.0	4.98	3.97	5.56	1.90	3.56
SF-5	1.2	1.2	5.0	1.2	4.0	4.98	3.97	5.56	2.31	3.56
SF-5	1.6	1.6	5.0	1.6	4.0	4.98	3.97	5.56	3.12	3.56

Závitové vložky do plastů

Typ IUB, IUC

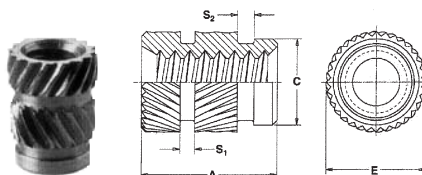
Ultrazvukem lisovaná závitová vložka do plastů.



Závit	Typ		Kód závitů	Kód délky	A = ± 0,13	E = ± 0,13	C Prům. dířku = ± 0,13	Velikost díry v materiálu		
	Mosaz	Nerez. ocel						Min. hloubka	D = ± 0,05	F = ± 0,05
M2,5 x 0,45	IUB	IUC	M2,5	1	3,43	4,37	3,99	4,44	3,89	4,04
				2	5,56		3,78	6,58	3,58	
M3 x 0,5	IUB	IUC	M3	1	3,43	4,37	3,99	4,44	3,89	4,04
				2	5,56		3,78	6,58	3,58	
M3 x 0,5	IUBB	IUCC	M3	1	3,81	5,56	5,16	4,83	5,05	5,23
				2	6,4		4,83	7,42	4,7	
M3,5 x 0,6	IUB	IUC	M3,5	1	3,81	5,56	5,16	4,83	5,05	5,23
				2	6,4		4,83	7,42	4,7	
M4 x 0,7	IUB	IUC	M4	1	4,7	6,35	5,84	5,72	5,74	5,94
				2	7,92		5,41	8,94	5,28	
M5 x 0,8	IUB	IUC	M5	1	5,72	7,54	6,91	6,74	6,78	7,03
				2	9,53		6,38	10,55	6,25	
M5 x 0,8	IUBB	IUCC	M5	1	6,71	8,33	7,82	7,72	7,7	8
				2	11,1		7,16	12,12	7,06	
M6 x 1	IUB	IUC	M6	1	7,62	9,52	8,99	8,64	8,86	9,22
				2	12,7		8,43	13,72	8,15	
M8 x 1,25	IUB	IUC	M8	1	8,51	11,91	11,15	9,53	10,95	11,38
				2	14,27		10,31	15,29	10,19	

Typ IUTB, IUTC

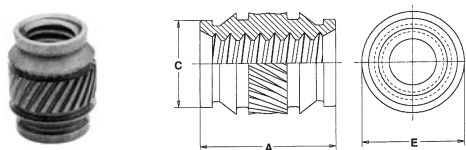
Ultrazvukem lisovaná závitová vložka do plastů.



Závit	Typ		Kód závitů	A ± 0,13	E ± 0,23	C Prům. dířku = ± 0,13	S ₁ Nom.	S ₂ Nom.	Velikost díry v materiálu	
	Mosaz	Nerez. ocel							Min. hloubka	Prům. díry = + 0,08
M2 x 0,4	IUTB	IUTC	M2	4	3,48	3,07	0,79	0,79	4,76	3,23
M2,5 x 0,45	IUTB	IUTC	M2,5	5,74	4,55	3,89	0,79	0,79	6,5	3,98
M3 x 0,5	IUTB	IUTC	M3	5,74	4,55	3,89	0,79	0,79	6,5	3,98
M3,5 x 0,6	IUTB	IUTC	M3,5	7,14	5,33	4,65	0,79	0,79	7,9	4,81
M4 x 0,7	IUTB	IUTC	M4	8,15	6,17	5,51	0,79	1,02	8,91	5,67
M5 x 0,8	IUTB	IUTC	M5	9,52	6,93	6,27	1,17	1,17	10,28	6,43
M6 x 1	IUTB	IUTC	M6	12,7	8,69	7,87	1,17	1,58	13,46	8,03

Typ ISB, ISC

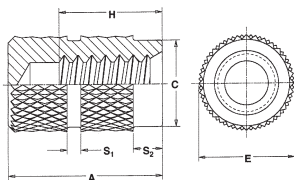
Ultrazvukem lisovaná závitová vložka do plastů.



Závit	Typ		Kód závitů	A ± 0,13	E ± 0,13	C ± 0,08	Velikost díry v materiálu	
	Mosaz	Nerez. ocel					Hloubka díry	Prům. díry +0,08
M3 x 0,5	ISB	ISC	M3	5,74	4,62	3,89	6,5	3,99
M4 x 0,7	ISB	ISC	M4	8,15	6,22	5,51	8,92	5,6
M5 x 0,8	ISB	ISC	M5	9,52	7,01	6,3	10,92	6,4
M6 x 1	ISB	ISC	M6	12,7	8,58	7,9	13,46	8

Typ IBB, IBC

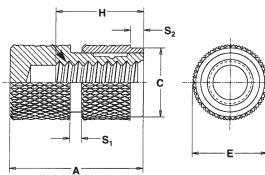
V plastu zalitá závitová
vločka slepá.



Závit	Typ		Kód závitů	Kód délky $A \pm 0.13/H \text{ Min.}$					E Min.	C ± 0.13	S ₁ Nom.	S ₂ Nom.
	Mosaz	Nerez. ocel		4	6	8	10	12				
M2.5 x 0.45	IBB	IBC	M2.5	4.78/2.41	6.35/3.68	7.14/4.57	9.53/5.46	10.31/6.35	4.78	4.34	0.8	0.8
M3 x 0.5	IBB	IBC	M3	5.2/2.5	7.13/4.3	8.73/5.8	10.31/7.1	11.13/8.3	4.78	4.34	0.8	0.8
M3.5 x 0.6	IBB	IBC	M3.5	6.35/3.3	8.73/5.6	10.31/7.2	11.91/8.8	13.48/10	5.56	5.13	0.8	1.6
M4 x 0.7	IBB	IBC ^{MS}	M4	6.35/3.3	8.73/5.6	10.31/7.2	11.91/8.8	13.48/10	6.35	5.74	1.2	1.6
M5 x 0.8	IBB	IBC	M5	7.13/3.9	11.12/6.1	13.48/7.6	11.91/8.8	13.48/10.3	7.14	6.57	1.2	1.6
M6 x 1	IBB	IBC	M6	8.73/4.83	13.49/7.62	15.87/9.53	18.26/11.57	20.8/13.59	8.74	8.15	1.6	2.4
M8 x 1.25	IBB	IBC ^{MS}	M8	11.13/5.71	15.09/8.64	18.24/11.55	20.62/14.09	22.23/15.74	11.13	10.26	1.98	2.4

Typ IBLC

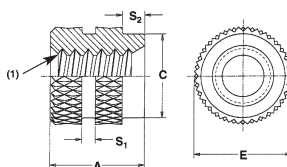
V plastu zalitá závitová
vločka slepá.



Závit	Typ		Kód závitů	Kód délky	A ± 0.13	E Nom.	C ± 0.13	S ₁ ± 0.13	S ₂ ± 0.13	H Min.
	Mosaz	Nerez. ocel								
M3 x 0.5	IBLC		M3	8	8.73	4.77	4.57	0.8	0.8	4
M4 x 0.7	IBLC		M4	8	10.31	6.35	5.97	1.2	1.6	5.6
M5 x 0.8	IBLC		M5	8	13.48	7.13	6.86	1.2	1.6	6.4
M6 x 1	IBLC		M6	8	15.87	8.73	8.26	1.6	2.4	8

Typ ITB, ITC

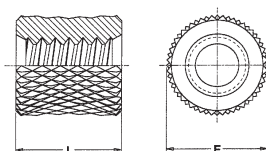
V plastu zalitá
závitová vložka.



Závit	Typ		Kód závitů	A ± 0.13	E Nom.	C ± 0.13	S ₁ Nom.	S ₂ Nom.
	Mosaz	Nerez. ocel						
M3 x 0.5	ITB	ITC	M3	4.77	4.77	4.34	0.78	0.78
M4 x 0.7	ITB	ITC	M4	6.35	6.35	5.74	1.16	1.57
M5 x 0.8	ITB	ITC	M5	7.13	7.13	6.57	1.16	1.57
M6 x 1	ITB	ITC	M6	9.53	8.74	8.15	1.57	2.38
M10 x 1.5	ITB	ITC	M10	14.27	12.7	11.84	2.38	2.38

Typ STKB, STKC

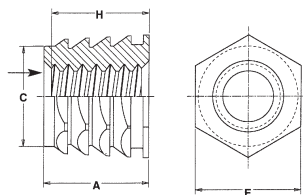
V plastu zalitá závitová
vločka. Různé délky



Závit	Typ		Kód závitů	Kód délky "L" ± 0.13								E Nom.
	Mosaz	Nerez. ocel		3	4	6	8	10	12	15	18	
M3 x 0.5	STKB	STKC	M3	3	4	6	8	10	12	15	18	4.74
M4 x 0.7	STKB	STKC	M4	3	4	6	8	10	12	15	18	6.35
M5 x 0.8	STKB	STKC	M5	3	4	6	8	10	12	15	18	7.13

Typ NFPA, NFPC

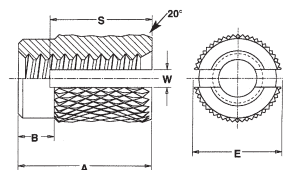
Montáž zalisováním do plastu.
Šestihranný dřík



Závit	Typ		Kód závitů	A Max.	Min. tloušť. plechu	Prům. díry v plechu	C Max.	E ± 0.13
	Nerez. ocel	Aluminium						
M3 x 0.5	NFPC	NFPA	M3	5.84	6.1	4.7	4.75	4.75
M3.5 x 0.6	NFPC	NFPA	M3.5	5.84	6.1	4.7	4.75	4.75
M4 x 0.7	NFPC	NFPA	M4	6.73	7	6.35	6.2	6.35
M5 x 0.8	NFPC	NFPA	M5	6.73	7	6.35	6.2	6.35
M6 x 1	NFPC	NFPA	M6	8	8.3	7.92	7.65	7.92
M8 x 1.25	NFPC	NFPA	M8 ^{NS}	9.27	9.7	9.53	9.3	9.53

Typ PPB

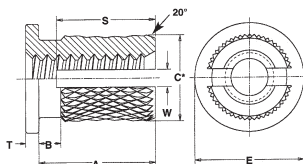
Montáž zalisováním do plastu.



Závit	Typ Mosaz	Kód závitů	Kód délky	A ± 0.13	E Nom.	B ± 0.4	S ± 0.4	W ± 0.4	Velikost díry v materiálu	
									Min. hloubka	Prům. díry ± 0.05
M3 x 0.5	PPB	M3	1	4.77	3.96	1.1	3.6	0.5	5.77	4
			2	6.35		1.5	4.8		7.35	
M4 x 0.7	PPB	M4	1	6.35	5.48	1.5	4.8	1.2	7.35	5.6
			2	7.95		1.9	6		8.95	
M5 x 0.8	PPB	M5	1	7.95	6.35	1.9	6	1.6	8.95	6.4
			2	9.52		2.3	7.1		10.52	
M6 x 1	PPB	M6	1	11.12	7.95	2.7	8.4	2	12.12	8
			2	12.7		3	9.5		13.7	

Typ PFLB

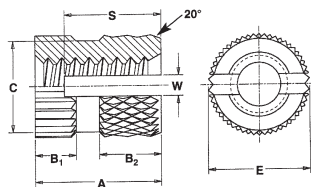
Montáž zalisováním do plastu. Plochá hlava



Závit	Typ Mosaz	Kód závitů	Kód délky	A ± 0.13	E ± 0.13	C ± 0.25	T ± 0.13	B ± 0.25	S ± 0.4	W ± 0.4	Velikost díry v materiálu	
											Min. hloubka	Prům. díry ± 0.05
M3 x 0.5	PFLB	M3	1	4.22	5.56	4.22	0.55	0.55	3.6	0.5	5.22	4
			2	5.8							6.8	
M4 x 0.7	PFLB	M4	1	6.25	7.13	5.84	0.88	0.88	5.3	1.2	7.25	5.6
			2	7.07							8.07	
M5 x 0.8	PFLB	M5	1	6.86	7.95	6.65	1.09	1.09	6	1.6	7.86	6.4
			2	8.43							9.43	
M6 x 1	PFLB	M6	1	9.83	9.52	8.33	1.27	1.27	8.4	2	10.83	8
			2	11.43							12.43	

Typ PKB

Montáž zalisováním do plastu.
Hluboké rýhování.



Závit	Typ Mosaz	Kód závitů	A ± 0.13	E Nom.	C ± 0.25	B1 ± 0.25	B2 ± 0.25	S ± 0.4	W ± 0.4	Velikost díry v materiálu	
										Min. hloubka	Prům. díry ± 0.05
M3 x 0.5	PKB	M3	4.77	3.96	3.47	1.42	2	3.56	0.5	5.25	3.96
M4 x 0.7	PKB	M4	7.92	5.56	4.97	2.38	3.32	5.97	1.19	8.97	5.56
M5 x 0.8	PKB	M5	9.52	6.35	5.94	2.84	4.01	7.11	1.57	10.54	6.35
M6 x 1	PKB	M6	12.7	7.92	7.39	3.81	5.33	9.53	1.98	13.71	7.92

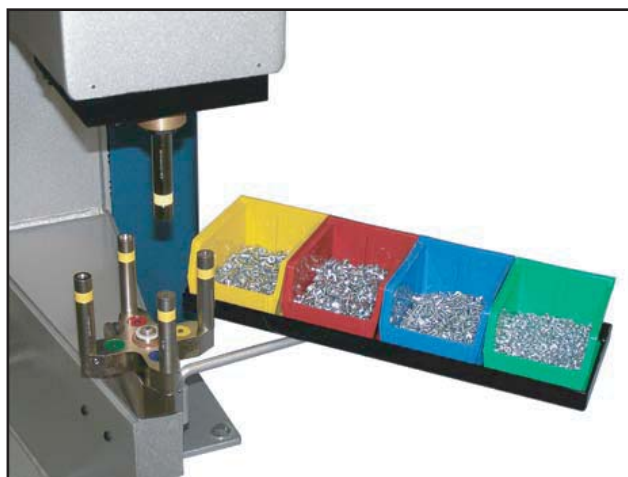
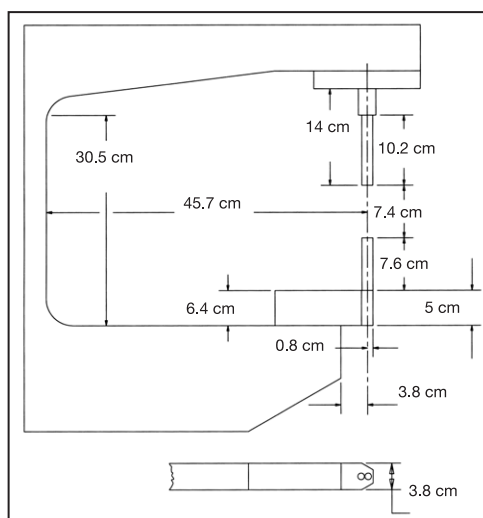
PEMSERTER - lisy pro montáž lisovacích prvků

SERIE 4



Základní technické údaje:

Max. lisovací síla:	53,4 kN
Přenos síly:	pneumatický
Pracovní tlak:	6-7 bar
Vyložení rámu:	45,7 cm
Výška (vč. Stojanu):	165 cm
Hmotnost (vč. Stojanu):	372 kg



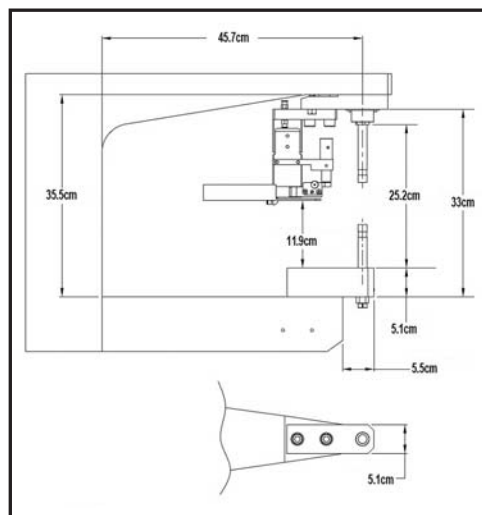
Karuselová matrice na zvl. objednávku.

PEMSERTER SERIE 4 AF s automatickým podavačem



Základní technické údaje:

Max. lisovací síla:	53,4 kN
Přenos síly:	pneumatický
Pracovní tlak:	6-7 bar
Vyložení rámu:	45,7 cm
Výška (vč. Stojanu):	165 cm
Hmotnost (vč. Stojanu):	390 kg



MICRO-MATE® Press

Ruční kleště pro lisovací matice PEM M2 - M5.
Sada obsahuje i střížníky a matrice
pro prostřihování potřebných otvorů.

Rozsah:	lisovací matice do M5
Hmotnost:	1,25 kg
Max. lis. Síla:	cca 11,1 kN



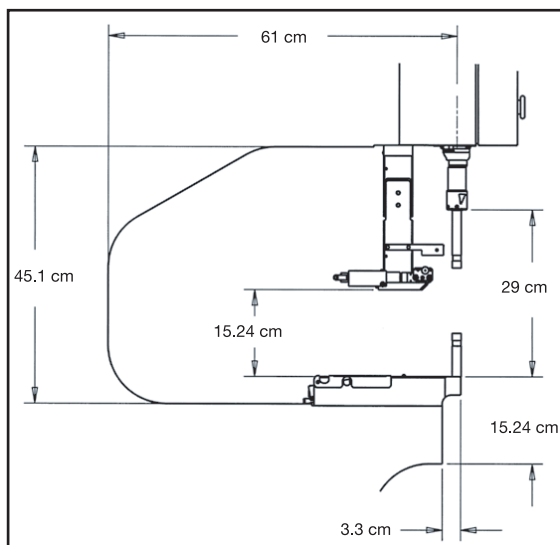
PEMSERTER SERIE 2000

Lis s automatickým podáváním lisovacích prvků



Základní technické údaje:

Max. lisovací síla:	71,2 kN
Přenos síly:	pneumaticko-hydraulický
Pohon:	pneumatický
Prac. tlak:	6-7 bar
Elektro. připojení:	230 V 50 Hz/jednofázový
Vyložení rámu:	61 cm
Výška:	193 cm
Šířka:	92 cm
Hloubka:	126 cm
Hmotnost:	1135 kg



Poznámky:

Naše specializované katalogy



engineering
spol. s r. o.

KVALITA • VÝKON • SERVIS • PORADENSTVÍ



Příjemné prostředí • Výkonný kolektiv • Vysoká odborná úroveň pracovníků • Školení, předváděcí akce • Skladové zásoby pro rychlé vyřízení požadavků • Pružný servis



engineering
spol. s r. o.

**NÝŤOVACÍ TECHNIKA
A UPEVŇOVACÍ PRVKY**

Jak nás najdete ?...

Sídlo firmy:
Brno-Černovice

Faměrovo nám. 32, PSČ 618 00

tel.: 548 422 251, fax: 548 422 250

e-mail: prodej@arcus.cz, www.arcus.cz

- Snadný příjezd z jakéhokoliv směru
- Bezproblémové parkování osobních i nákladních vozidel
- Příjezd možný až ke skladu, K dispozici vysokozdvizný vozík
- Příjemné, moderní prostředí

Pobočka v SR:

971 01 PRIEVIDZA - SK

Nadjazdová 2768/2k

(býv. Sebedražská cesta 1)

(vjezd vedle čerpací stanice JET)

tel.: 00421 - 46 54 20 331

00421 - 46 54 20 287

fax: 00421 - 46 54 25 065

e-mail: arcus.sk@arcus.sk

www.arcus.sk

